

สัญญาซื้อขาย

สัญญาเลขที่ ๕/๒๕๖๖

สัญญาฉบับนี้ทำขึ้น ณ องค์การบริหารส่วนจังหวัดสระบุรี ตำบลปากเพรียว อำเภอเมืองสระบุรี จังหวัดสระบุรี เมื่อวันที่ ๑๘ ตุลาคม ๒๕๖๕ ระหว่าง องค์การบริหารส่วนจังหวัดสระบุรี โดย นายอรรถพล วงษ์ประยูร รองนายกองค์การบริหารส่วนจังหวัด ปฏิบัติราชการแทน นายกองค้การบริหารส่วนจังหวัดสระบุรี ผู้รับมอบอำนาจ ตามคำสั่งองค์การบริหารส่วนจังหวัดสระบุรี ที่ ๔๒๖/๒๕๖๕ ลงวันที่ ๑๗ มีนาคม ๒๕๖๕ ซึ่งต่อไปในสัญญานี้เรียกว่า "ผู้ซื้อ" ฝ่ายหนึ่ง กับ บริษัท เทค ควอลิตี้ จำกัด ซึ่งจดทะเบียนเป็นนิติบุคคล ณ สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทกลาง กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์ มีสำนักงานใหญ่อยู่ เลขที่ ๒/๑๓ ถนนสุขุมวิท ๒ แขวงประเวศ เขตประเวศ กรุงเทพมหานคร โดย นายอนุช บัญญา (กรรมการผู้จัดการ) ผู้มีอำนาจลงนามผูกพันนิติบุคคลปรากฏตามหนังสือรับรองของ สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทกลาง กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์ ที่ E๑๐๐๙๑๒๐๔๑๗๘๓๐ ลงวันที่ ๖ กันยายน ๒๕๖๕ แนบท้ายสัญญานี้ ซึ่งต่อไปในสัญญานี้เรียกว่า "ผู้ขาย" อีกฝ่ายหนึ่ง

คู่สัญญาได้ตกลงกันมีข้อความดังต่อไปนี้

ข้อ ๑. ข้อตกลงซื้อขาย

ผู้ซื้อตกลงซื้อและผู้ขายตกลงขาย โครงการจัดซื้อเครื่องทดสอบวัสดุคอนกรีตอัดแรงขนาด ๖๐ ตัน (๖๐๐ kN) จำนวน ๑ เครื่อง ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) เป็นเงินทั้งสิ้น ๙๔๑,๖๐๐.๐๐ บาท (เก้าแสนสี่หมื่นหนึ่งพันหกร้อยบาทถ้วน) ซึ่งได้รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม จำนวน ๖๑,๖๐๐.๐๐ บาท (หกหมื่นหนึ่งพันหกร้อยบาทถ้วน) ตลอดจนภาษีอากรอื่น ๆ และค่าใช้จ่ายที่ส่งด้วยแล้ว

ข้อ ๒. การรับรองคุณภาพ

ผู้ขายรับรองว่าสิ่งของที่ขายให้ตามสัญญานี้เป็นของแท้ ของใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน ไม่เป็นของเก่าเก็บ และมีคุณภาพ และคุณสมบัติไม่ต่ำกว่าที่กำหนดไว้ในเอกสารแนบท้ายสัญญาผนวก ๑

ในกรณีที่เป็นการซื้อสิ่งของซึ่งจะต้องมีการตรวจสอบ ผู้ขายรับรองว่า เมื่อตรวจสอบแล้วต้องมีคุณภาพและคุณสมบัติไม่ต่ำกว่าที่กำหนดไว้ตามสัญญานี้ด้วย

ข้อ ๓. เอกสารอันเป็นส่วนหนึ่งของสัญญา

เอกสารแนบท้ายสัญญาดังต่อไปนี้ ให้ถือเป็นส่วนหนึ่งของ สัญญานี้

สำเนาถูกต้อง

(นางสาวกฤติญา จิระกรวัฒน์)

นักวิชาการพัสดุชำนาญการ

๓.๑ ผนวก ๑ รายการคุณลักษณะเฉพาะ จำนวน ๗ (เจ็ด) หน้า

๓.๒ ผนวก ๒ แค็ตตาล็อก จำนวน ๒๓ (ยี่สิบสาม) หน้า

๓.๓ ผนวก ๓ ใบเสนอราคาและหลักฐานการต่อราคา จำนวน ๔ (สี่) หน้า

ความใดในเอกสารแนบท้ายสัญญาที่ขัดหรือแย้งกับข้อความในสัญญานี้ ให้ใช้ข้อความในสัญญานี้บังคับ และในกรณีที่เอกสารแนบท้ายสัญญาขัดแย้งกันเอง ผู้ขายจะต้องปฏิบัติตามคำวินิจฉัยของผู้ซื้อ คำวินิจฉัยของผู้ซื้อให้ถือเป็นที่สุด และผู้ขายไม่มีสิทธิเรียกร้องราคา ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายใด ๆ เพิ่มเติมจากผู้ซื้อทั้งสิ้น

ข้อ ๔. การส่งมอบ

ผู้ขายจะส่งมอบสิ่งของที่ซื้อขายตามสัญญาให้แก่ผู้ซื้อ ณ องค์การบริหารส่วนจังหวัดสระบุรี ภายในวันที่ ๑๕ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๖ ให้ถูกต้องและครบถ้วนตามที่กำหนดไว้ในข้อ ๑ แห่งสัญญานี้ พร้อมทั้งหีบห่อหรือเครื่องรัดพันผูกโดยเรียบร้อย

การส่งมอบสิ่งของตามสัญญานี้ ไม่ว่าจะเป็นการส่งมอบเพียงครั้งเดียว หรือส่งมอบหลายครั้ง ผู้ขายจะต้องแจ้งกำหนดเวลาส่งมอบแต่ละครั้งโดยทำเป็นหนังสือนำไปยื่นต่อผู้ซื้อ ณ องค์การบริหารส่วนจังหวัดสระบุรี ในวันและเวลาทำการของผู้ซื้อ ก่อนวันส่งมอบไม่น้อยกว่า ๓ (สาม) วันทำการของผู้ซื้อ

ข้อ ๕. การตรวจรับ

เมื่อผู้ซื้อได้ตรวจรับสิ่งของที่ส่งมอบและเห็นว่าถูกต้องครบถ้วนตามสัญญาแล้ว ผู้ซื้อจะออกหลักฐานการรับมอบเป็นหนังสือไว้ให้ เพื่อผู้ขายนำมาเป็นหลักฐานประกอบการขอรับเงินค่าสิ่งของนั้น

ถ้าผลของการตรวจรับปรากฏว่าสิ่งของที่ผู้ขายส่งมอบไม่ตรงตามข้อ ๑ ผู้ซื้อทรงไว้ซึ่งสิทธิที่จะไม่รับสิ่งของนั้น ในกรณีเช่นนี้ ผู้ขายต้องรับนำสิ่งของนั้นกลับคืนโดยเร็วที่สุดเท่าที่จะทำได้และนำสิ่งของมาส่งมอบให้ใหม่ หรือต้องทำการแก้ไขให้ถูกต้องตามสัญญาด้วยค่าใช้จ่ายของผู้ขายเอง และระยะเวลาที่เสียไปเพราะเหตุดังกล่าวผู้ขายจะนำมาอ้างเป็นเหตุขอขยายเวลาส่งมอบตามสัญญาหรือ ขอดหรือลดค่าปรับไม่ได้

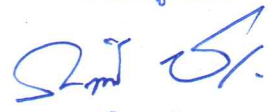
ข้อ ๖. การชำระเงิน

ผู้ซื้อตกลงชำระเงิน ค่าสิ่งของตามข้อ ๑ ให้แก่ผู้ขาย เมื่อผู้ซื้อได้รับมอบสิ่งของตามข้อ ๕ ไว้โดยครบถ้วนแล้ว

ข้อ ๗. การรับประกันความชำรุดบกพร่อง

ผู้ขายตกลงรับประกันความชำรุดบกพร่องหรือขัดข้องของสิ่งของตามสัญญานี้ เป็นเวลา ๑ (หนึ่ง) ปี นับถัดจากวันที่ผู้ซื้อได้รับมอบสิ่งของทั้งหมดไว้โดยถูกต้องครบถ้วนตามสัญญา โดยภายในกำหนดเวลาดัง

สำเนาถูกต้อง


(นางสาวกฤติญา จิระกรวัฒน์นะ)
นักวิชาการพัสดุชำนาญการ

กล่าว หากสิ่งของตามสัญญานี้เกิดชำรุดบกพร่องหรือขัดข้องอันเนื่องมาจากการใช้งานตามปกติ ผู้ขายจะต้องจัดการซ่อมแซมหรือแก้ไขให้อยู่ในสภาพที่ใช้การได้ดีดังเดิม ภายใน ๑๕ (สิบห้า) วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งจากผู้ซื้อโดยไม่วินิจฉัยค่าใช้จ่ายใดๆ ทั้งสิ้น หากผู้ขายไม่จัดการซ่อมแซมหรือแก้ไขภายในกำหนดเวลาดังกล่าว ผู้ซื้อจะมีสิทธิที่จะทำการนั้นเองหรือจ้างผู้อื่นให้ทำการนั้นแทนผู้ขาย โดยผู้ขายต้องเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายเองทั้งสิ้น

ในกรณีเร่งด่วนจำเป็นต้องรีบแก้ไขเหตุชำรุดบกพร่องหรือขัดข้องโดยเร็ว และไม่อาจรอคอยให้ผู้ขายแก้ไขในระยะเวลาที่กำหนดไว้ตามวรรคหนึ่งได้ ผู้ซื้อจะมีสิทธิเข้าจัดการแก้ไขเหตุชำรุดบกพร่องหรือขัดข้องนั้นเอง หรือให้ผู้อื่นแก้ไขความชำรุดบกพร่องหรือขัดข้อง โดยผู้ขายต้องรับผิดชอบชำระค่าใช้จ่ายทั้งหมด

การที่ผู้ซื้อทำการนั้นเอง หรือให้ผู้อื่นทำการนั้นแทนผู้ขาย ไม่ทำให้ผู้ขายหลุดพ้นจากความรับผิดตามสัญญา หากผู้ขายไม่ชดเชยค่าใช้จ่ายหรือค่าเสียหายตามที่ผู้ซื้อเรียกร้องผู้ซื้อที่มีสิทธิบังคับจากหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญาได้

ข้อ ๘. หลักประกันการปฏิบัติตามสัญญา

ในขณะที่ทำสัญญานี้ผู้ขายได้นำหลักประกันเป็น เงินสดตามใบเสร็จรับเงินขององค์การบริหารส่วนจังหวัดสระบุรี เล่มที่ ๒ เลขที่ ๐๙๐/๒๕๖๖ ลงวันที่ ๑๘ ตุลาคม ๒๕๖๕ เป็นจำนวนเงิน ๔๗,๐๘๐.๐๐ บาท (สี่หมื่นเจ็ดพันแปดสิบบาทถ้วน) ซึ่งเท่ากับร้อยละ ๕ (ห้า) ของราคาทั้งหมดตามสัญญา มามอบให้แก่ผู้ซื้อเพื่อเป็นหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญา

กรณีผู้ขายใช้หนังสือค้ำประกันมาเป็นหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญา หนังสือค้ำประกันดังกล่าวจะต้องออกโดยธนาคารที่ประกอบกิจการในประเทศไทย หรือโดยบริษัทเงินทุนหรือบริษัทเงินทุนหลักทรัพย์ที่ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการเงินทุนเพื่อการพาณิชย์และประกอบธุรกิจค้ำประกันตามประกาศของธนาคารแห่งประเทศไทย ตามรายชื่อบริษัทเงินทุนที่ธนาคารแห่งประเทศไทยแจ้งเวียนให้ทราบตามแบบที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดหรืออาจเป็นหนังสือค้ำประกันอิเล็กทรอนิกส์ตามวิธีการที่กรมบัญชีกลางกำหนดก็ได้ และจะต้องมีอายุการค้ำประกันตลอดไปจนกว่าผู้ขายพ้นข้อผูกพันตามสัญญานี้

หลักประกันที่ผู้ขายนำมามอบให้ตามวรรคหนึ่ง จะต้องมีอายุครอบคลุมความรับผิดทั้งปวงของผู้ขายตลอดอายุสัญญานี้ ถ้าหลักประกันที่ผู้ขายนำมามอบให้ดังกล่าวลดลงหรือเสื่อมค่าลง หรือมีอายุไม่ครอบคลุมถึงความรับผิดของผู้ขายตลอดอายุสัญญา ไม่ว่าจะด้วยเหตุใดๆ ก็ตาม รวมถึงกรณีผู้ขายส่งมอบสิ่งของล่าช้าเป็นเหตุให้ระยะเวลาส่งมอบหรือวันครบกำหนดความรับผิดในความชำรุดบกพร่องตามสัญญาเปลี่ยนแปลงไป ไม่ว่าจะเกิดขึ้นคราวใด ผู้ขายต้องหาหลักประกันใหม่หรือหลักประกันเพิ่มเติมให้มีจำนวนครบถ้วนตามวรรคหนึ่งมอบให้แก่ผู้ซื้อภายใน ๗ (เจ็ด) วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งเป็นหนังสือจากผู้ซื้อ

หลักประกันที่ผู้ขายนำมามอบไว้ตามข้อนี้ ผู้ซื้อจะคืนให้แก่ผู้ขาย โดยไม่มีดอกเบี้ยเมื่อผู้ขายพ้นจากข้อผูกพันและความรับผิดทั้งปวงตามสัญญานี้แล้ว

สำเนาถูกต้อง



(นางสาวกฤติญา จิระกรวัฒน์นะ)

นักวิชาการพัสดุชำนาญการ

ข้อ ๙. การบอกเลิกสัญญา

ถ้าผู้ขายไม่ปฏิบัติตามสัญญาข้อใดข้อหนึ่ง หรือเมื่อครบกำหนดส่งมอบสิ่งของตามสัญญานี้แล้ว หากผู้ขายไม่ส่งมอบสิ่งของที่ตกลงขายให้แก่ผู้ซื้อหรือส่งมอบไม่ถูกต้อง หรือไม่ครบจำนวน ผู้ซื้อจะมีสิทธิบอกเลิกสัญญาทั้งหมดหรือแต่บางส่วนได้ การใช้สิทธิบอกเลิกสัญญานั้นไม่กระทบสิทธิของผู้ซื้อที่จะเรียกร้องค่าเสียหายจากผู้ขาย

ในกรณีที่ผู้ซื้อใช้สิทธิบอกเลิกสัญญา ผู้ซื้อจะมีสิทธิริบหรือบังคับจากหลักประกัน ตาม (ข้อ ๖ และ) ข้อ ๘ เป็นจำนวนเงินทั้งหมดหรือแต่บางส่วนก็ได้ แล้วแต่ผู้ซื้อจะเห็นสมควร และถ้าผู้ซื้อจัดซื้อสิ่งของจากบุคคลอื่นเต็มจำนวนหรือเฉพาะจำนวนที่ขาดส่ง แล้วแต่กรณี ภายในกำหนด ๑๕ (สิบห้า) วัน นับถัดจากวันบอกเลิกสัญญา ผู้ขายจะต้องชดใช้ราคาที่เพิ่มขึ้นจากราคาที่กำหนดไว้ในสัญญานี้ด้วย

ข้อ ๑๐. ค่าปรับ

ในกรณีที่ผู้ซื้อมิได้ใช้สิทธิบอกเลิกสัญญาตามข้อ ๙ ผู้ขายจะต้องชำระค่าปรับให้ผู้ซื้อเป็นรายวันในอัตราร้อยละ ๐.๒๐ (ศูนย์จุดสองศูนย์) ของราคาส่งของที่ยังไม่ได้รับมอบ นับถัดจากวันครบกำหนดตามสัญญาจนถึงวันที่ผู้ขายได้นำสิ่งของมาส่งมอบให้แก่ผู้ซื้อจนถูกต้องครบถ้วนตามสัญญา

การคิดค่าปรับในกรณีสิ่งของที่ตกลงซื้อขายประกอบกันเป็นชุด แต่ผู้ขายส่งมอบเพียงบางส่วน หรือขาดส่วนประกอบส่วนหนึ่งส่วนใดไปทำให้ไม่สามารถใช้งานได้โดยสมบูรณ์ ให้ถือว่า ยังไม่ได้ส่งมอบสิ่งของนั้นเลย และให้คิดค่าปรับจากราคาส่งของเต็มทั้งชุด

ในระหว่างที่ผู้ซื้อยังมีได้ใช้สิทธิบอกเลิกสัญญานั้น หากผู้ซื้อเห็นว่าผู้ขายไม่อาจปฏิบัติตามสัญญาต่อไปได้ ผู้ซื้อจะใช้สิทธิบอกเลิกสัญญาและริบหรือบังคับจากหลักประกันตาม (ข้อ ๖ และ) ข้อ ๘ กับเรียกร้องให้ชดใช้ราคาที่เพิ่มขึ้นตามที่กำหนดไว้ในข้อ ๙ วรรคสองก็ได้ และถ้าผู้ซื้อได้แจ้งข้อเรียกร้องให้ชำระค่าปรับไปยังผู้ขายเมื่อครบกำหนดส่งมอบแล้ว ผู้ซื้อจะมีสิทธิที่จะปรับผู้ขายจนถึงวันบอกเลิกสัญญาได้อีกด้วย

ข้อ ๑๑. การบังคับค่าปรับ ค่าเสียหาย และค่าใช้จ่าย

ในกรณีที่ผู้ขายไม่ปฏิบัติตามสัญญาข้อใดข้อหนึ่งด้วยเหตุใดๆ ก็ตาม จนเป็นเหตุให้เกิดค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายแก่ผู้ซื้อ ผู้ขายต้องชดใช้ค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายดังกล่าวให้แก่ผู้ซื้อโดยสิ้นเชิงภายในกำหนด ๗ (เจ็ด) วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งเป็นหนังสือจากผู้ซื้อ หากผู้ขายไม่ชดใช้ให้ถูกต้องครบถ้วนภายในระยะเวลาดังกล่าวให้ผู้ซื้อจะมีสิทธิที่จะหักเอาจากจำนวนเงินค่าส่งของที่ยังค้างชำระ หรือบังคับจากหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญาได้ทันที

หากค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายที่บังคับจากเงินค่าส่งของที่ยังค้างชำระ หรือหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญาแล้วยังไม่เพียงพอ ผู้ขายยินยอมชำระส่วนที่เหลือที่ยังขาดอยู่ จนครบถ้วนตามจำนวนค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายนั้น ภายในกำหนด ๗ (เจ็ด) วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งเป็นหนังสือจากผู้ซื้อ หากมีเงินค่าส่งของที่ยังค้างชำระตามสัญญาที่หักไว้จ่ายเป็นค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่าย

สำเนาถูกต้อง

(นางสาวกฤติญา จิระกรวัฒน์นะ)

นักวิชาการพัสดุชำนาญการ

แล้วยังเหลืออยู่อีกเท่าใด ผู้ซื้อจะคืนให้แก่ผู้ขายทั้งหมด

ข้อ ๑๒. การงดหรือลดค่าปรับ หรือขยายเวลาส่งมอบ

ในกรณีที่มีเหตุเกิดจากความผิดหรือความบกพร่องของฝ่ายผู้ซื้อ หรือเหตุสุดวิสัย หรือเกิดจากพฤติการณ์อันหนึ่งอันใดที่ผู้ขายไม่ต้องรับผิดชอบตามกฎหมาย หรือเหตุอื่นตามที่กำหนดในกฎกระทรวง ซึ่งออกตามความในกฎหมายว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ ทำให้ผู้ขายไม่สามารถส่งมอบสิ่งของตามเงื่อนไข และกำหนดเวลาแห่งสัญญานี้ได้ ผู้ขายมีสิทธิของงดหรือลดค่าปรับหรือขยายเวลาส่งมอบตามสัญญาได้ โดยจะต้องแจ้งเหตุหรือพฤติการณ์ดังกล่าวพร้อมหลักฐานเป็นหนังสือให้ผู้ซื้อทราบภายใน ๑๕ (สิบห้า) วัน นับถัดจากวันที่เหตุอันนั้นสิ้นสุดลง หรือตามที่กำหนดในกฎกระทรวงดังกล่าว

ถ้าผู้ขายไม่ปฏิบัติให้เป็นไปตามความในวรรคหนึ่ง ให้ถือว่าผู้ขายได้สละสิทธิเรียกร้องในการที่จะงดหรือลดค่าปรับหรือขยายเวลาส่งมอบตามสัญญา โดยไม่มีเงื่อนไขใดๆ ทั้งสิ้น เว้นแต่กรณีเหตุเกิดจากความผิดหรือความบกพร่องของฝ่ายผู้ซื้อซึ่งมีหลักฐานชัดเจนหรือผู้ซื้อทราบที่อยู่แล้วตั้งแต่วันที่

การงดหรือลดค่าปรับหรือขยายเวลาส่งมอบตามสัญญาตามวรรคหนึ่ง อยู่ในดุลพินิจของผู้ซื้อที่จะพิจารณาตามที่เห็นสมควร

ข้อ ๑๓. การใช้เรือไทย

ถ้าสิ่งของที่จะต้องส่งมอบให้แก่ผู้ซื้อตามสัญญานี้ เป็นสิ่งของที่ผู้ขายจะต้องส่งหรือนำเข้ามาจากต่างประเทศ และสิ่งของนั้นต้องนำเข้ามาโดยทางเรือในเส้นทางเดินเรือที่มีเรือไทยเดินอยู่ และสามารถให้บริการรับขนได้ตามที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงคมนาคมประกาศกำหนด ผู้ขายต้องจัดการให้สิ่งของดังกล่าวบรรทุกโดยเรือไทยหรือเรือที่มีสิทธิเช่นเดียวกับเรือไทยจากต่างประเทศมายังประเทศไทย เว้นแต่จะได้รับอนุญาตจากกรมเจ้าท่าก่อนบรรทุกของนั้นลงเรืออื่นที่มีเรือไทยหรือเป็นของที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงคมนาคมประกาศยกเว้นให้บรรทุกโดยเรืออื่นได้ ทั้งนี้ ไม่ว่าการส่งหรือนำเข้าสิ่งของดังกล่าวจากต่างประเทศจะเป็นแบบใด

ในการส่งมอบสิ่งของตามสัญญาให้แก่ผู้ซื้อ ถ้าสิ่งของนั้นเป็นสิ่งของตามวรรคหนึ่ง ผู้ขายจะต้องส่งมอบใบตราส่ง (Bill of Lading) หรือสำเนาใบตราส่งสำหรับของนั้น ซึ่งแสดงว่าได้บรรทุกมาโดยเรือไทยหรือเรือที่มีสิทธิเช่นเดียวกับเรือไทยให้แก่ผู้ซื้อพร้อมกับการส่งมอบสิ่งของด้วย

ในกรณีที่สิ่งของดังกล่าวไม่ได้บรรทุกจากต่างประเทศมายังประเทศไทย โดยเรือไทยหรือเรือที่มีสิทธิเช่นเดียวกับเรือไทย ผู้ขายต้องส่งมอบหลักฐานซึ่งแสดงว่าได้รับอนุญาตจากกรมเจ้าท่า ให้บรรทุกของโดยเรืออื่นได้หรือหลักฐานซึ่งแสดงว่าได้ชำระค่าธรรมเนียมพิเศษเนื่องจากการไม่บรรทุกของโดยเรือไทยตามกฎหมายว่าด้วยการส่งเสริมการพาณิชย์นาวีแล้วอย่างใดอย่างหนึ่งแก่ผู้ซื้อด้วย

ในกรณีที่ผู้ขายไม่ส่งมอบหลักฐานอย่างใดอย่างหนึ่งดังกล่าวในวรรคสองและวรรคสามให้แก่ผู้ซื้อ แต่จะขอส่งมอบสิ่งของดังกล่าวให้ผู้ซื้อก่อนโดยยังไม่รับชำระเงินค่าสิ่งของ ผู้ซื้อจะมีสิทธิรับสิ่งของดังกล่าวไว้

สำเนาถูกต้อง

(นางสาวกฤติญา จิระกรวัฒน์)

นักวิชาการพัสดุชำนาญการ

ก่อนและชำระเงินค่าสิ่งของเมื่อผู้ขายได้ปฏิบัติถูกต้องครบถ้วนดังกล่าวแล้วได้

สัญญานี้ทำขึ้นเป็นสองฉบับ มีข้อความถูกต้องตรงกัน คู่สัญญาได้อ่านและเข้าใจข้อความโดยละเอียดตลอดแล้ว จึงได้ลงลายมือชื่อพร้อมทั้งประทับตรา (ถ้ามี) ไว้เป็นสำคัญต่อหน้าพยาน และคู่สัญญาต่างยึดถือไว้ฝ่ายละหนึ่งฉบับ

(ลงชื่อ).....ผู้ซื้อ

(นายอรรถพล วงษ์ประยูร)

รองนายกองค์การบริหารส่วนจังหวัด ปฏิบัติราชการแทน

นายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดสระบุรี



(ลงชื่อ).....ผู้ขาย

(นายอนุกุล บุญกล้า)

กรรมการผู้จัดการ

(ลงชื่อ).....พยาน

(นางกมลชนก ตริทอง)

นักบริหารงานการคลัง ระดับต้น

(ลงชื่อ).....พยาน

(นางสาวกฤติญา จิระกรวัฒน์นะ)

นักวิชาการพัสดุชำนาญการ

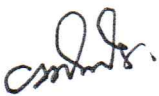
เลขที่โครงการ ๖๕๐๘๗๕๗๔๗๔๒

เลขคุมสัญญา ๖๕๐๙๐๑๐๑๒๑๓


สำเนาถูกต้อง


(นางสาวกฤติญา จิระกรวัฒน์นะ)
นักวิชาการพัสดุชำนาญการ

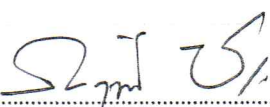
ผนวก ๑ รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ
แบบทำยสัญญาซื้อขาย เลขที่ ๕ /๒๕๖๖
ลงวันที่ ๑๘ ตุลาคม ๒๕๖๕
จำนวน ๗ หน้า

(ลงชื่อ)..........ผู้ซื้อ
(นายอรรถพล วงษ์ประยูร)
รองนายกองค์การบริหารส่วนจังหวัด ปฏิบัติราชการแทน
นายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดสระบุรี



(ลงชื่อ)..........ผู้ขาย
(นายนกุล บุญกล้า)
กรรมการผู้จัดการ

(ลงชื่อ)..........พยาน
(นางกมลชนก ตริทอง)
นักบริหารงานการคลัง ระดับต้น

(ลงชื่อ)..........พยาน
(นางสาวกฤติญา จิระกรวัฒน์)
นักวิชาการพัสดุชำนาญการ

สำเนาถูกต้อง

(นางสาวกฤติญา จิระกรวัฒน์)
นักวิชาการพัสดุชำนาญการ



บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ กองช่าง ฝ่ายสำรวจและออกแบบ โทร. ๐-๓๖๒๑-๒๕๔๓

ที่ สบ ๕๑๐๐๕/๓๔๗๔

วันที่ ๑๘ สิงหาคม ๒๕๖๕

เรื่อง รายงานร่างขอบเขตงานหรือรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

เรียน นายกองค้การบริหารส่วนจังหวัดสระบุรี

ตามคำสั่งองค์การบริหารส่วนจังหวัดสระบุรี ที่ ๑๒๓๒/๒๕๖๕ ลงวันที่ ๗ กรกฎาคม ๒๕๖๕ เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการกำหนดราคากลางและคณะกรรมการจัดทำร่างขอบเขตของงานหรือรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของงานซื้อ นั้น

บัดนี้ คณะกรรมการกำหนดราคากลางและคณะกรรมการจัดทำร่างขอบเขตของงานหรือรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของงานซื้อ สำหรับจัดซื้อเครื่องทดสอบวัสดุอเนกประสงค์ ได้ดำเนินการกำหนดรายละเอียดดังกล่าวเรียบร้อยแล้ว โดยมีรายละเอียดตามเอกสารที่แนบมาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาอนุมัติ และลงนามในบันทึกฉบับนี้แจ้งกองพัสดุและทรัพย์สินเพื่อพิจารณาดำเนินการต่อไป

ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ

(นายมารุต ชาวสวน)

วิศวกรโยธาชำนาญการพิเศษ (วช.)

ความเห็นของผู้อำนวยการกองช่าง

-โปรดพิจารณาอนุมัติ-

(นางสรารัตน์ สุขมะดัน)

ผู้อำนวยการกองช่าง

ลงชื่อ.....กรรมการ

(นายพรชัย แก้วบังวัน)

วิศวกรโยธาชำนาญการพิเศษ (วช.)

ลงชื่อ.....กรรมการ

(นายวันเฉลิม แก้ววิสูตร)

วิศวกรโยธาชำนาญการ

ความเห็นของปลัดองค์การบริหารส่วนจังหวัด

-เห็นชอบอนุมัติ-

(นางทิตยาพร เพชรประดับ)

รองปลัดองค์การบริหารส่วนจังหวัด ปฏิบัติราชการแทน

ปลัดองค์การบริหารส่วนจังหวัดสระบุรี

สำเนาถูกต้อง

(นางสาวกฤติญา จิระกรวณณะ)

นักวิชาการพัสดุชำนาญการ

สำเนาความเห็นของนายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดสระบุรี

(นางสาวกฤติญา จิระกรวณณะ)

นักวิชาการพัสดุชำนาญการ (นายธนภต อัดทะสัมปณณะ)

รองนายกองค์การบริหารส่วนจังหวัด ปฏิบัติราชการแทน

นายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดสระบุรี

ร่างขอบเขตงานหรือรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ (terms of Reference : TOR) สำหรับจัดซื้อครุภัณฑ์สำรวจ เครื่องทดสอบเนกประสงค์

๑. ความเป็นมา

ฝ่ายสำรวจและออกแบบ กongsang มีความจำเป็นในการใช้เครื่องมือทดสอบความแข็งแรงของวัสดุหลายด้านทั้งระยะยืดหรือระยะกดของวัสดุที่หลากหลาย เช่น พลาสติก พิล์ม โลหะ ยาง ได้ โดยมีความต้านทานแรงสูงสุดอย่างน้อย ๖๐ ตัน (๖๐๐ KN) เพื่อรองรับการทดสอบตามมาตรฐานของวัสดุต่าง ๆ ในงานก่อสร้างตามภารกิจขององค์การบริหารส่วนจังหวัดสระบุรี

๒. วัสดุประสงค์

๑. เพื่อนำไปทดสอบรับแรงดึงกำลังของเหล็กในงานก่อสร้างต่าง ๆ ขององค์การบริหารส่วนจังหวัดสระบุรี
๒. เพื่อให้ได้ค่าทดสอบรับแรงอัดกำลังของคอนกรีตที่ถูกต้อง
๓. เพื่อให้งานทดสอบสามารถดำเนินการทดสอบได้ในทุกๆ ด้าน และมีเครื่องมือที่มีความทันสมัยในการทดสอบมากขึ้นให้ค่าทดสอบที่ถูกต้องแม่นยำ

๓. คุณสมบัติของผู้เสนอราคา

- ๓.๑ มีความสามารถตามกฎหมาย
- ๓.๒ ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย
- ๓.๓ ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ
- ๓.๔ เป็นบุคคลธรรมดา หรือนิติบุคคลที่มีอาชีพในงานที่จะซื้อหรือจ้างนั้น
- ๓.๕ ต้องไม่เป็นผู้ที่ถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการ
- ๓.๖ ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ประสงค์จะเสนอราคารายอื่น
- ๓.๗ ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์และความคุ้มกันเช่นนั้น

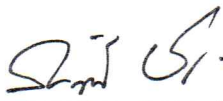
๔. คุณลักษณะเฉพาะของพัสดุที่จะซื้อ

๔.๑) รายละเอียดทั่วไป
เป็นเครื่องทดสอบกำลังวัสดุเนกประสงค์ ขนาด 60 ตัน (600KN) สามารถทดสอบคุณสมบัติเชิงกลของวัสดุได้ไม่น้อยกว่า 60 ตัน (600KN) ทดสอบแรงดึง (Tension Test), แรงกด(Compression Test), แรงดัด(Bending Test) โดยสามารถแสดงผลออกมาใน ลักษณะกราฟชนิด Real time ได้

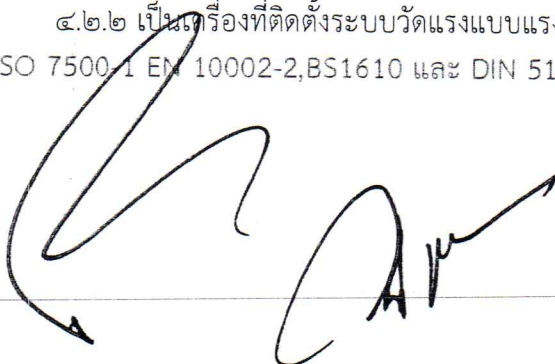
๔.๒) รายละเอียดทางเทคนิค


๔.๒.๑ เป็นเครื่องทดสอบกำลังวัสดุเนกประสงค์ขนาดพิกัด 60 ตัน (600 kN) หรือสูงกว่า และมีอุปกรณ์ดูดซับแรงกระแทกและเพื่อลดเสียงรบกวน Shock-absorption and noise-reduction device

๔.๒.๒ เป็นเครื่องที่ติดตั้งระบบวัดแรงแบบแรงดันน้ำมัน oil pressure sensor ตามมาตรฐาน ASTM E4, ISO 7500-1 EN 10002-2, BS1610 และ DIN 51221 หรือดีกว่า


(นางสาวกฤติญา จิระกรวัฒน์นะ)

นักวิชาการพัสดุชำนาญการ



สำเนาถูกต้อง

(นางสาวกฤติญา จิระกรวัฒน์นะ)คุณ...
นักวิชาการพัสดุชำนาญการ

๔.๒.๓ เครื่องทดสอบควบคุมระบบส่งกำลังด้วยไฮดรอลิกแบบ Servo Hydraulic System โดยระบบอกสูบ (Piston stroke) อยู่ในตำแหน่งด้านล่างของตัวเครื่องทดสอบ และมีระบบ Self-lubricating bearing เพื่อลดแรงเสียดทานของการเคลื่อนที่และยืดอายุการใช้งาน ตัวเครื่องใช้ Servo Valve , Plug-in valve และ Oil Pump จากกลุ่มประเทศยุโรปหรืออเมริกา เพื่อความทนทานและแม่นยำ

๔.๒.๔ โครงสร้างตัวเครื่องประกอบด้วย 6 เสาหลัก (4 Columns chromed high stiffness column) ทำจากเหล็กกล้าชุบโครเมียมความแข็งสูง และอีก 2 เสาสกรูแบบมียางกันฝุ่น (2 Lead Screws with dust cover)

๔.๒.๕ มีแผงป้องกันความปลอดภัยทั้งสามด้านของเครื่องทดสอบ(Safe protect cover) เพื่อป้องกันการกระเด็นของชิ้นงานขณะทดสอบจริง และมีระบบป้องกันระยะคลอน(Backlash structure)ของเสาสกรูแรงดึงกับน็อต

๔.๒.๖ มีระยะของพื้นที่สามารถรองรับการทดสอบชิ้นงาน ได้ไม่น้อยกว่าดังนี้

-พื้นที่สำหรับทดสอบแรงดึง (Max. Tension Test Space) สูงสุดไม่น้อยกว่า 900

มิลลิเมตร

-พื้นที่สำหรับทดสอบแรงกด (Max. Compression Test Space) สูงสุดไม่น้อยกว่า 650

มิลลิเมตร

-มีระยะความกว้างระหว่างเสา (Column Effective Spacing) ไม่น้อยกว่า 500 มิลลิเมตร

-ปากจับชิ้นงานบน (Upper) และล่าง (Lower) ของคานทดสอบทำงานได้ด้วยระบบไฮดรอลิกแบบฝังอยู่ด้านใน (Hydraulic built-in clamping device)

๔.๒.๗ สามารถปรับความเร็วในการทดสอบ (Testing speeds) ไม่น้อยกว่า 120 มิลลิเมตร/นาที

๔.๒.๘ กระบอกสูบให้แรง มีช่วงชักไม่น้อยกว่า 200 มิลลิเมตร (Max. Piston Stroke)

๔.๒.๙ มีค่าความละเอียดของแรงในการทดสอบ (Load resolution) 1/350000 หรือดีกว่า

๔.๒.๑๐ มีค่าความละเอียดของระยะในการเคลื่อนที่ (Displacement resolution)

0.001 มิลลิเมตร หรือดีกว่า

๔.๒.๑๑ สามารถปรับความเร็วในการเคลื่อนที่ของคานทดสอบเพื่อตั้งระยะก่อนการทดสอบ

(Adjustable crosshead speed) สูงสุดไม่น้อยกว่า 350 มิลลิเมตรต่อนาที

๔.๒.๑๒ มีกล่องสแตนเลสสำหรับควบคุมด้วยมือเป็นแบบ Stainless Steel Hand Control Box เพื่อการตั้งระยะของคานทดสอบ และการจับ-ปล่อยของปากจับชิ้นงานแบบไฮดรอลิก เพื่อการใช้งานที่สะดวกและรวดเร็ว

๔.๒.๑๓ มีโปรแกรมสำหรับการทดสอบและประมวลผลซึ่งเป็นผลิตภัณฑ์จากโรงงานผู้ผลิตเดียวกัน เพื่อให้การประกอบใช้งานมีความเหมาะสมและสมบูรณ์ โดยมีรายละเอียดไม่น้อยกว่าดังนี้

- โปรแกรมประมวลผลของเครื่องสามารถใช้งานภายใต้ระบบปฏิบัติการ Windows10หรือ

ดีกว่า

- สามารถรองรับการทดสอบแรงดึง (Tensile), การทดสอบแรงกด (Compression)

การทดสอบแรงดัด (Bending)

- โปรแกรมการทดสอบสามารถคำนวณค่าสมบัติเชิงกลของวัสดุได้อย่างน้อยดังนี้

Fm,Rm,FeH,ReH,Fel,Rel,Agt,At,E และยังสามารถเพิ่มข้อมูลสำหรับการคำนวณทั้งก่อนและหลังการทดสอบได้

เช่น So,Lo,Lc,Le,Lu เป็นต้น

สำเนาถูกต้อง
นางสาวกฤติญา จิระกรวัฒน์
นักวิชาการพัสดุชำนาญการ
โปรแกรมสามารถเชื่อมต่อ...

- โปรแกรมสามารถเชื่อมต่อกับกล้องเพื่อบันทึกวิดีโอขณะทดสอบเทียบกับกราฟและสามารถเรียกดูย้อนหลังได้

- สามารถโอนข้อมูลผลทดสอบไปใช้ร่วมกับโปรแกรม Excel และ Word หรือโปรแกรมอื่นๆได้

๔.๒.๑๔ สามารถใช้ได้กับระบบไฟฟ้ากระแสสลับ 3 เฟส 380 โวลต์ 50 เฮิร์ตซ์ หรือระบบไฟฟ้าภายในประเทศ

๔.๒.๑๕ อุปกรณ์ประกอบ

- ชุดฟันจับสำหรับชิ้นงานชนิดกลม(Round Sample Jaw) ขนาด 13-26 มิลลิเมตร และ 26-40 มิลลิเมตร อย่างน้อย 1 ชุด

- ชุดฟันจับสำหรับชิ้นงานชนิดแบน (Flat Sample Jaw) ขนาด 0-15 มิลลิเมตรอย่างน้อย 1 ชุด

- ชุดแผ่นรองกด (Compression Plate) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางขนาด 160 มิลลิเมตร
จำนวน 1 ชุด

- ชุดคอมพิวเตอร์ พร้อมเครื่องพิมพ์ จำนวน 1 ชุด

๔.๒.๑๖ ตัวเครื่องผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองคุณภาพมาตรฐาน ISO 9001 หรือมาตรฐานที่ดีกว่า

๔.๒.๑๗ มีระยะของพื้นที่สามารถรองรับทดสอบชิ้นงานได้ไม่น้อยกว่า ดังนี้

๑. พื้นที่สำหรับทดสอบแรงดึง (Max Tension Test Space) สูงสุดไม่น้อยกว่า ๙๐๐ มิลลิเมตร

๒. พื้นที่สำหรับทดสอบแรงกด (Max Compression Test Space) สูงสุดไม่น้อยกว่า ๖๕๐ มิลลิเมตร

๓. มีระยะความกว้างระหว่างเสา (Max Compression Test Space) ไม่น้อยกว่า ๕๐๐ มิลลิเมตร

๔. ปากจับชิ้นงานบน (Upper) และล่าง (Lower) ของคานทดสอบทำงานได้ด้วยระบบไฮดรอลิกแบบฝังอยู่ด้านใน (Hydraulic built-in clamping device)

๔.๒.๑๘ มีโปรแกรมสำหรับทดสอบและประมวลผลซึ่งเป็นผลิตภัณฑ์จากโรงงานผู้ผลิตเดียวกัน

๔.๒.๑๙ อุปกรณ์ประกอบครบชุด

๔.๓ คุณสมบัติอื่น ๆ

๑. ผู้ขายต้องส่งมอบครุภัณฑ์ โดยติดตั้งและทำการทดสอบครุภัณฑ์ให้เป็นไปตามข้อกำหนดในคุณสมบัติต่าง ๆ ที่กล่าวถึงข้างต้น และอบรมแนะนำผู้ใช้ให้สามารถใช้งานได้ โดยครุภัณฑ์ที่ส่งมอบต้องเป็นของใหม่ที่ไม่เคยใช้งานหรือผ่านการสาธิตมาก่อน

๒. ผู้ขายต้องมีบริษัทในเครือเป็นศูนย์บริการที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO 17025

สาขาการสอบเทียบแรงดึงแรงกดและแรงบิด จากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เพื่อประโยชน์ในการบริการหลังการขาย(โดยยื่นแนบหลักฐานขณะเข้าเสนอราคา)

สามารถดู

สามารถดู

(นางสาวอุษิตา จิระกรวัฒน์)

นักวิชาการพัสดุชำนาญการ

นักวิชาการพัสดุชำนาญการ/ผู้เสนอราคา...

๓. ผู้เสนอราคาต้องได้รับการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่ายในประจําประเทศผู้ผลิต (โดยยื่นแนบหลักฐานขณะเข้าเสนอราคา)

ซึ่งเป็นครุภัณฑ์ที่ไม่มีกำหนดไว้ในบัญชีมาตรฐานครุภัณฑ์แต่มีความจำเป็นต้องจัดซื้อเพื่อใช้ในการปฏิบัติงาน (ราคาท้องถิ่น)

๕. ระยะเวลาในการดำเนินการ

ต้องดำเนินการส่งมอบภายใน ๑๒๐ วัน

๖. สถานที่ส่งมอบงาน

ห้องฝ่ายสำรวจและออกแบบ กองช่าง องค์การบริหารส่วนจังหวัดสระบุรี

๗. วงเงินงบประมาณในการจัดหา

ตามข้อบัญญัติงบประมาณรายจ่ายประจำปีงบประมาณ พ.ศ.๒๕๖๔ แผนงานอุตสาหกรรมและการโยธา งานบริหารทั่วไปเกี่ยวกับอุตสาหกรรมและการโยธา งบดำเนินงาน หมวดค่าครุภัณฑ์ ประเภทครุภัณฑ์สำรวจ หน้า ๒๗๕ เพื่อจ่ายเป็นค่าจัดซื้อครุภัณฑ์สำรวจ เครื่องทดสอบวัสดุอเนกประสงค์ โดยมีรายละเอียดดังนี้

๑) เป็นเครื่องทดสอบกำลังวัสดุอเนกประสงค์ ขนาด ๖๐ ตัน (๖๐๐kN) หรือสูงกว่า

๒) เครื่องทดสอบควบคุมระบบส่งกำลังด้วยไฮดรอลิคแบบ Servo Hydraulic System โดยกระบอกสูบ (Piston stroke) อยู่ในตำแหน่งด้านล่างของตัวเครื่องทดสอบ และมีระบบ Self-lubricating bearing เพื่อลดแรงเสียดทานของการเคลื่อนที่และยืดอายุการใช้งาน

๓) มีระยะของพื้นที่สามารถรองรับการทดสอบชิ้นงานได้ไม่น้อยกว่า ดังนี้

๓.๑ พื้นที่สำหรับทดสอบแรงดึง (Max Tension Test Space) สูงสุดไม่น้อยกว่า ๙๐๐ มิลลิเมตร

๓.๒ พื้นที่สำหรับทดสอบแรงกด (Max Compression Test Space) สูงสุดไม่น้อยกว่า ๖๕๐ มิลลิเมตร

๓.๓ มีระยะความกว้างระหว่างเสา (Max Compression Test Space) ไม่น้อยกว่า ๕๐๐ มิลลิเมตร

๓.๔ ปากกาจับชิ้นงานบน (Upper) และล่าง (Lower) ของคานทดสอบทำงานได้ด้วยระบบไฮดรอลิคแบบฝังอยู่ด้านใน (Hydraulic built-in clamping device)

๔) มีโปรแกรมสำหรับทดสอบและประมวลผลซึ่งเป็นผลิตภัณฑ์จากโรงงานผู้ผลิตเดียวกัน

ซึ่งเป็นครุภัณฑ์ที่ไม่มีกำหนดไว้ในมาตรฐานครุภัณฑ์แต่มีความจำเป็นต้องจัดซื้อเพื่อใช้ในการปฏิบัติงาน (ราคาท้องถิ่น)

(นางสาวกฤติญา จิระกรวัฒน์)
นักวิชาการพัสดุชำนาญการ
นักวิชาการพัสดุเทคนิคอาวุโสที่การพิจารณาคัดเลือก...

๘. หลักเกณฑ์การพิจารณาคัดเลือก

พิจารณาโดยใช้เกณฑ์ราคา

(ลงชื่อ).....ประธานกรรมการ

(นายมารุต ชาวสวน)

วิศวกรโยธาชำนาญการพิเศษ (วช.)

(ลงชื่อ).....กรรมการ

(นายพรชัย แก้วบังวัน)

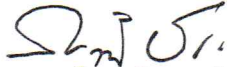
วิศวกรโยธาชำนาญการพิเศษ (วช.)

(ลงชื่อ).....กรรมการ

(นายวันเฉลิม แก้ววิสูตร)

วิศวกรโยธาชำนาญการ

สำเนาถูกต้อง


(นางสาวกฤติญา จิระกรวัฒน์)

นักวิชาการพัสดุชำนาญการ

สำเนาถูกต้อง


(นางสาวกฤติญา จิระกรวัฒน์)

นักวิชาการพัสดุชำนาญการ

ผนวก ๒ แคตตาล็อก
แนบท้ายสัญญาซื้อขาย เลขที่ ๕ /๒๕๖๖
ลงวันที่ ๑๘ ตุลาคม ๒๕๖๕
จำนวน ๒๓ หน้า

(ลงชื่อ).....ผู้ซื้อ
(นายอรรถพล วงษ์ประยูร)
รองนายกองค์การบริหารส่วนจังหวัด ปฏิบัติราชการแทน
นายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดสระบุรี



(ลงชื่อ).....ผู้ขาย
(นายอนุกุล บุญกล้า)
กรรมการผู้จัดการ

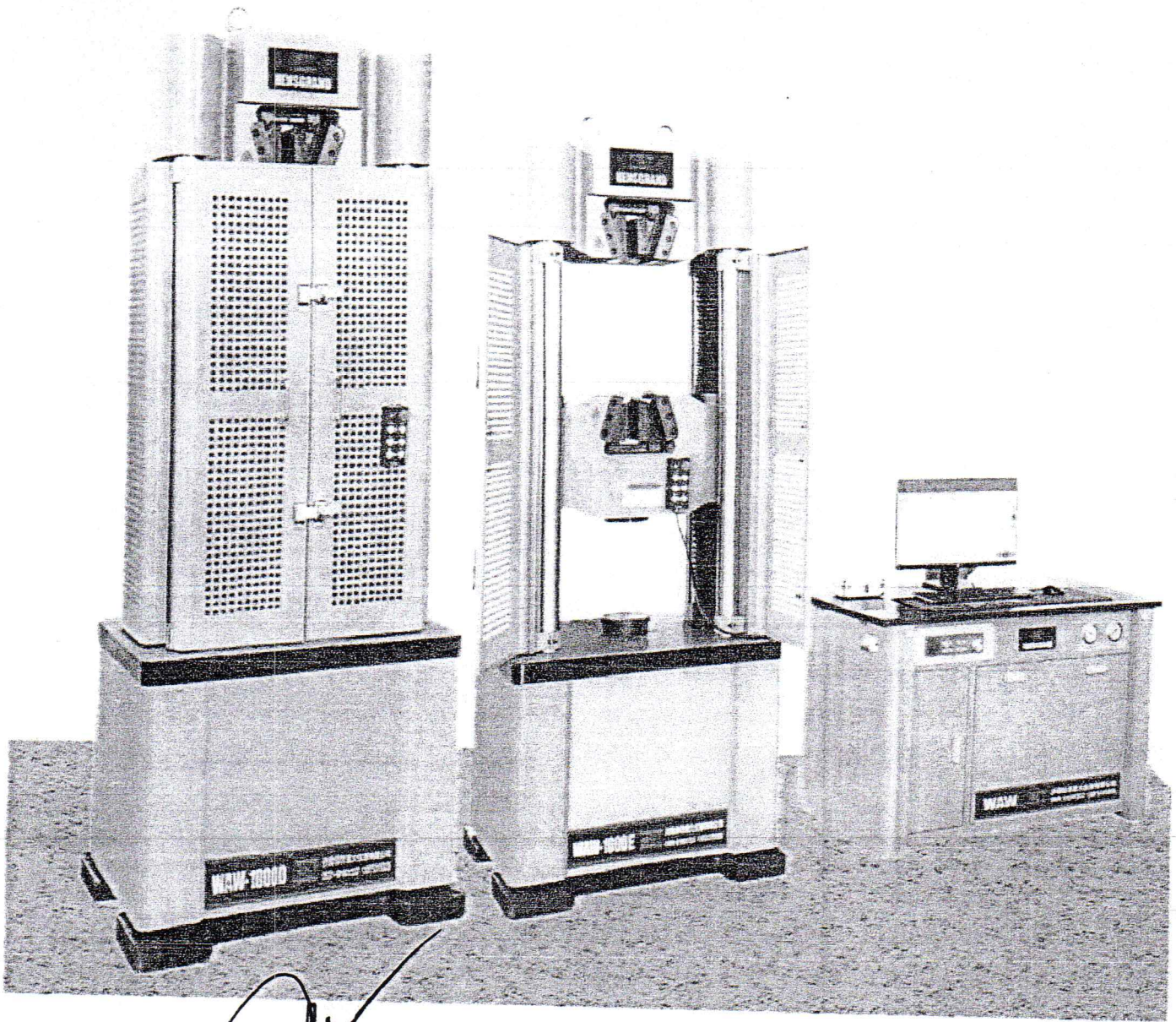
(ลงชื่อ).....พยาน
(นางกมลชนก ตริทอง)
นักบริหารงานการคลัง ระดับต้น

(ลงชื่อ).....พยาน
(นางสาวกฤติญา จิระกรวัฒน์)
นักวิชาการพัสดุชำนาญการ

สำเนาถูกต้อง
(นางสาวกฤติญา จิระกรวัฒน์)
นักวิชาการพัสดุชำนาญการ



WAW Series Computer-Controlled Electro-hydraulic Servo Universal Testing Machine



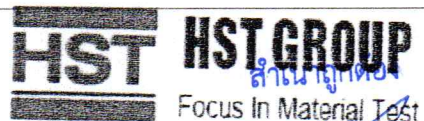
(ลงชื่อ) ประธานกรรมการ

(ลงชื่อ) กรรมการ

(ลงชื่อ) กรรมการ

(ลงชื่อ)

Do Our Best for Your Test



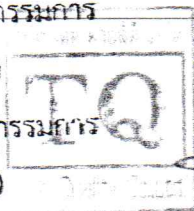
สำเนาถูกต้อง

(นางสาวกฤติญา จิระกรวัฒน์นะ)

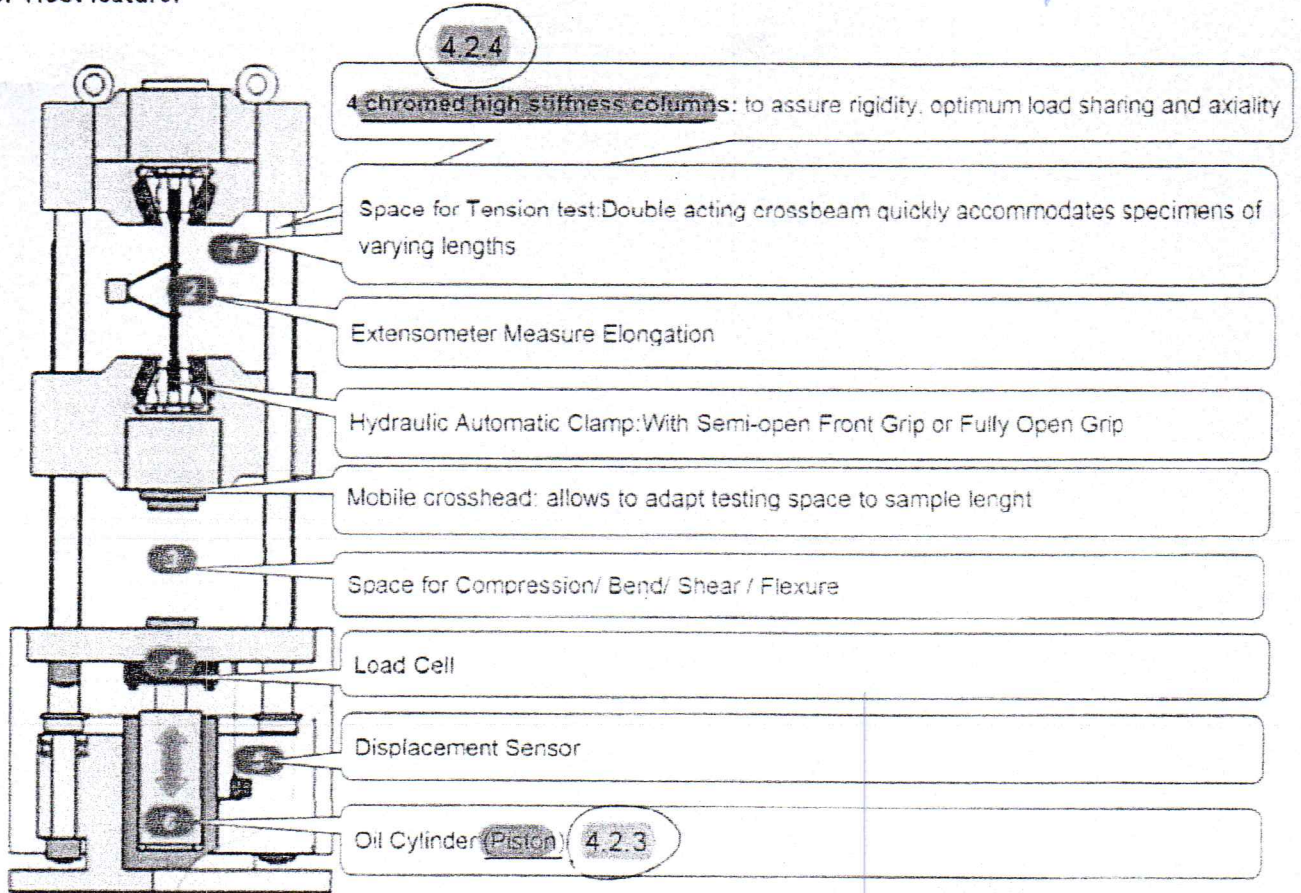
นักวิชาการพัสดุชำนาญการ

(นางสาวกฤติญา จิระกรวัฒน์นะ)

นักวิชาการพัสดุชำนาญการ



5. Host feature:

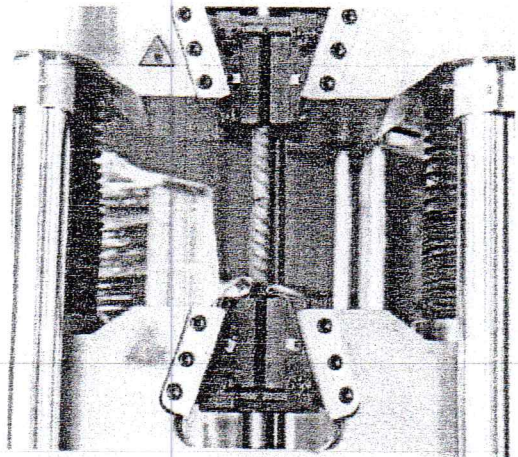


6. Testing gripping heads

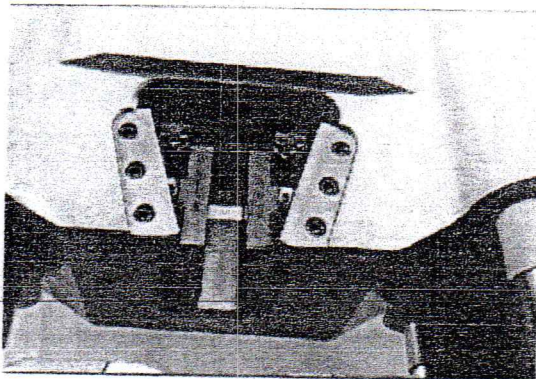
6.1 Hydraulic Wedge type tensile grip, built in the frame of the machine. 4.2.6 4.2.17-4

hydraulic closure, with interchangeable gripping jaws, for clamping prismatic or cylindrical specimens.

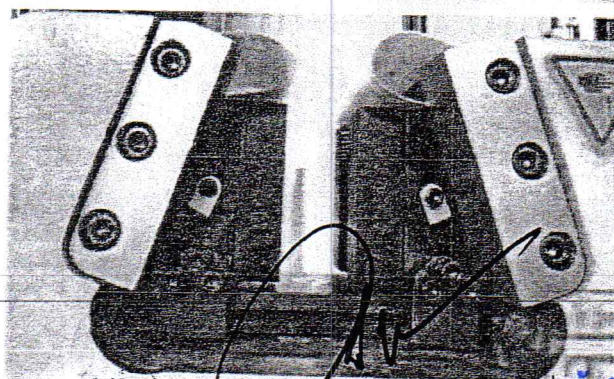
- Flat jaws are suitable for clamping prismatic specimens
- Jaws notched "V" shape are suitable for clamping cylindrical specimens



• Semi-open Front and Fully Open grip can choose



• With Semi-open Front Grip optional ส่วนนี้ถ้าต้อง



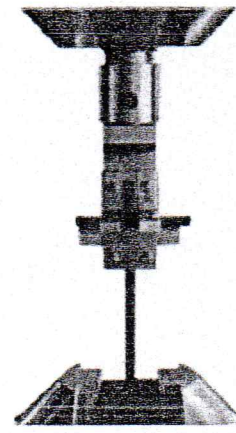
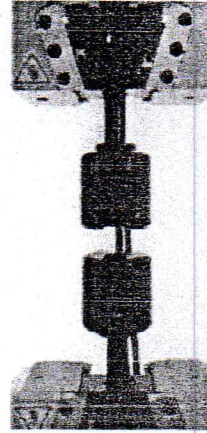
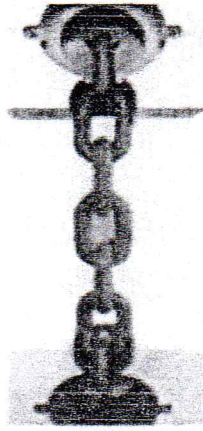
• With Fully Open Grip

สมิชิ
(นางสาวกฤติญา จิระกรวัฒน์)
นักวิชาการพัสดุชำนาญการ

.....
(ลงชื่อ).....
(ลงชื่อ).....
.....
.....
.....

.....
.....
.....
.....
.....

6.2 Other tensile grip(optional)



● Grip of Chain

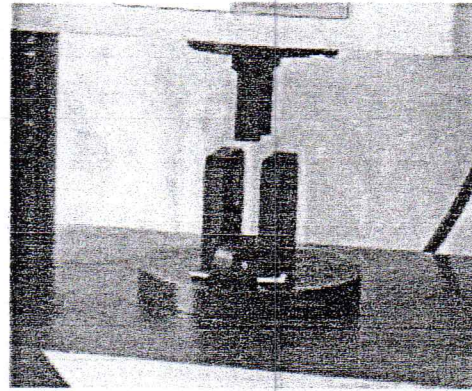
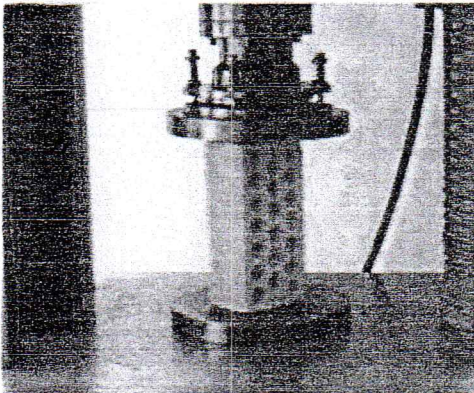
● Grip of Chain

● Grip for Fasteners (Bolt/Stud/Nut)

● Grip for Welded fabric

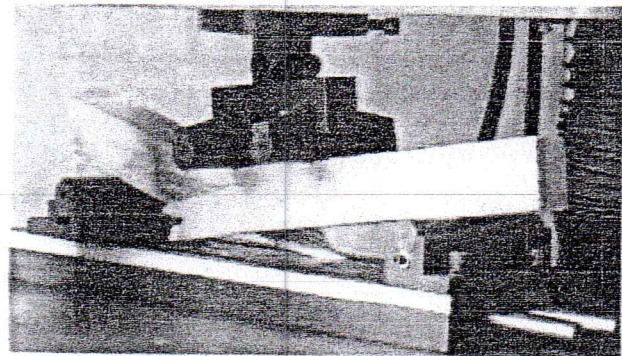
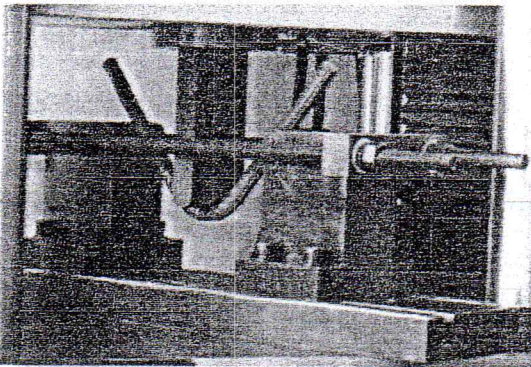
6.3 Test area for compression /flexural / bending/shear (optional)

In the lower test area, various testing devices may be coupled, such as compression plates, or test devices for flexural, bending, punching, etc.



● Compression Test for Building Materials

● Double-Shear Test for bolts



● Bending test of rebar

● Flexural Test for timber/concrete prism/stone...

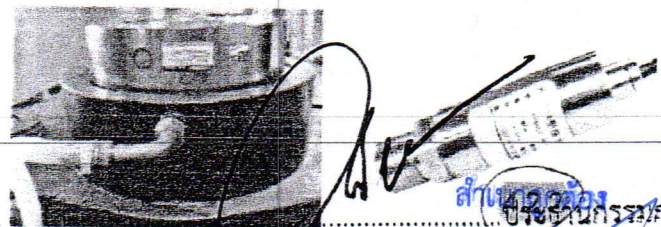
7. Load measurement

7.1 USA load cell(optianl)

load cell mounted on the lower base

- Robust design to withstand eventual overloads
- High accuracy to allow for machine Class 0.5/ ISO 7500-1 from 2 to 100% of its nominal capacity

7.2 Class 1 Oil pressure sensor



● 8.1(USA load cell

● 8.2 Oil pressure sensor

(ลงชื่อ).....

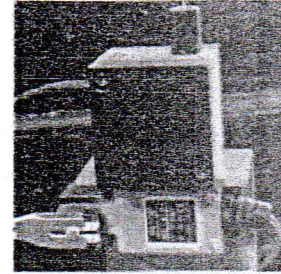
(ลงชื่อ).....

สำเนาถูกต้อง
 สม 161
 (นางสาวกฤติญา จิระกรวัฒน์)
 นักวิชาการพัสดุชำนาญการ

สำหรับขอตั้ง
 ธีระชานกรรการ
 กรมการ
 นางสาวกฤติญา จิระกรวัฒน์
 นักวิชาการพัสดุชำนาญการ
 กรมการ

8. Displacement measurement

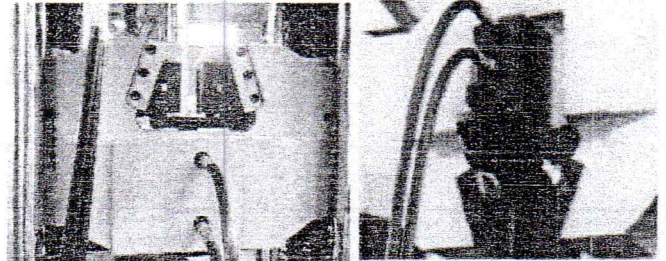
2000 wire draw linear position transducer with 0.01mm micron resolution For controlling piston position, automatic return to start position and stroke control (mm/min).



9. Built-in clamping device

Ours: Upper and lower jaw support & specimen clamping method built-in clamping device, the specimen clamping is more stable and the specimen breaking neutral will be better.

Other compaines: External clamping device, small clamping force, uneven clamping speed, easy to hurt the experimenter

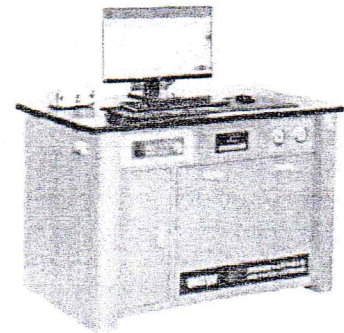


• Our company

• Other companys

10. Integrated servo hydraulic Hydraulic system.

The entire steel plate is directly mounted and fixed to the workbench, which improves the firmness, durability and ease of use, and eliminates the noise generated by the sample.

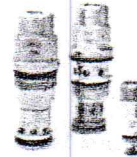


4.2.3

10.1 The US SUN cartridge valve effectively reduces the probability of oil leakage in the hydraulic system and improves the stability of the hydraulic system.

4.2.3

10.2 Oil pump: Italy MARZOCCHI imported high pressure gear pump, featured with super high pressure and low noise



• SUN plug valve



• Italy oil pump

4.2.3

10.3 Germany-HYTOS servo valve Italy ATOS servo valve(optional)



• Germany-HYTOS



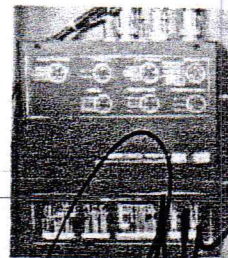
• ATOS servo valve

10.4 Equipped with monitoring system:

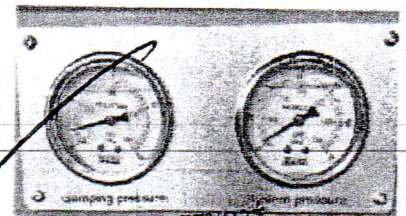
provides a stable output power, When the power supply is abnormal(missing phase, wrong phase sequence, wrong wiring)the indicator light of the monitoring system will be off.

10.5 Power strip, oil pressure indication

The pressure gauge is divided into clamping pressure and system pressure,which can indicate the working pressure in real time.



• 10.4



• 10.5

สำเนาถูกต้อง

Signature (นางสาวกฤติญา จิระกรวัฒน์ไชย)
นักวิชาการพัสดุชำนาญการ (จระชื่อ)

Signature (นางสาวกฤติญา จิระกรวัฒน์ไชย)
นักวิชาการพัสดุชำนาญการ (จระชื่อ)

นักวิชาการพัสดุชำนาญการ (จระชื่อ)

นักวิชาการพัสดุชำนาญการ (จระชื่อ)

11. Control system EDCH 550

12.1 High integration, powerful control, data processing capability, high reliability

12.2 Three closed loop (force, deformation, displacement) control system, force deformation, displacement of the full digital three closed loop control, each control loop can be realized without impact smooth automatic switching.

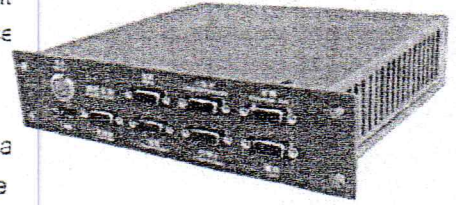
12.3 Test force, deformation, displacement and other rate control and maintaina

12.4 Three channels high precision 24 bit analog signal acquisition system, the highest acquisition frequency can reach 120Hz.

12.5 Three high-speed digital acquisition channels are used to collect quadrature pulse signals such as photoelectric encoders and grating rulers. The maximum signal acquisition frequency can reach 4MHz.

12.6 It can output 0~2MHz digital pulse signal, which can be used to drive servo motors, stepping motors, etc.; it can also output 16-bit precision -10V~+10V analog voltage signals to drive servo valves.

12.7 With perfect limit protection, overload protection, emergency stop and other safety protection functions.



12. EDC 120 controller from Doli, Germany (Optional):

This machine can also be configured with intelligent & powerful EDCi controller from Germany for data acquisition and close loop control with features of stable control, fast response, high speed acquisition and exceptional reliability. This controller is with measuring channels for synchronous acquisition of load, position and strain from transducers like load cell, encoder and extensometer and supports additional channels for future expansion. Communicated with intuitive software for all machine control & data acquisition, and sampling rate up to 2.5kHz (optional 10kHz) ensures to obtain more accurate & repeatable test results. With special plug stored sensor data, it can self-identify and auto-calibrate the sensors of load & extensometers configured with testing system. Up to now it is most reliable device to be used extensively for static and dynamic testing machines.



13. Handheld Unit:

4.2.12

13.1 Stainless steel hand control box: more durable, can control the rise and fall of moving beams and cylinders, clamping and loosening of jaws

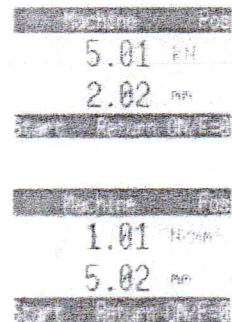
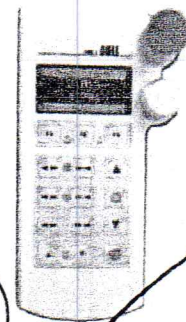


13.2 RMC-7 Handheld Unit (optional part from Doli, Germany)

With the help of DOLI RMC-7 handheld unit the user can perform test speed control, grip movement controls, load/deformation, and strain, observe real time strain values, control movement/position of grips, assign max.-min. limit etc.

The most important property provided by DOLI handheld unit is that the user does not have difficulty when placing the specimen into the grips because of the mobility of the unit. Handheld unit comes with a magnet attached and can be placed easily on metal surfaces.

In an emergency case, test can be stopped immediately by pushing the red emergency button on the RMC-7 (which is located on the upper right side of the handheld unit).



สำเนาถูกต้อง
 (นางสาวกตติยา จิระกรวัฒน์)
 นักวิชาการพัสดุชำนาญการ
 (ลงชื่อ)

สำเนาถูกต้อง
 ประธานกรรมการ
 (นางสาวกตติยา จิระกรวัฒน์)
 กรรมการ
 นักวิชาการพัสดุชำนาญการ
 กรรมการ

4.2.13 4.2.18

4.2.13

14. Operation Software -Testexpert 9.0

Test process:

Selection a test—Enter the test scheme selection—Input the sample information—Start to test—end of the test

Features:

1. Full digital control

The whole measuring and control system adopts the special controller, which can achieve the digital adjustment of zero point and gain of load, deformation and displacement, and it's easy to operate and possesses the high reliability.

2. Possess the functions of storage, setting and loading for various kinds of parameters, which make it convenient to connect multiple transducers with one load frame.

3. Realize the close-loop control, and show the reference curve during the executive operator adjusting the close-loop parameters, so the user can observe the close-loop effect caused by the parameters.

4. Perfect graphic function to complete the functions of the reappearance, amplification, reduction, self-adaptation, lapping of the curves, display and print the curve at the appointed range, observe the coordinate of the test point.

5. Data processing supports automatic analysis and graphic man-machine mutual processing, which is convenient to check and compare the test results.

Multilevel identity management

Multilevel identity management, different identity has different functions, which not only makes the operation quick by ordinary operator, but also protect the system effectively.

6. Multi controlling channels: Displacement, force control, deformation, control, stress control, strain control, constant stress, constant strain etc.

7. Test standard: provide users with the necessary applications to the test, covering GB, ASTM, DIN, JIS, BS ... and other testing standard specification.

Multi measurement units

Load can be displayed in kN, lbf or kgf as selected by the operator.

8. Record video:

4.2.13



optional DV Customers can

add cameras, the software has a recording function, can effectively record and play back the entire test experiment process

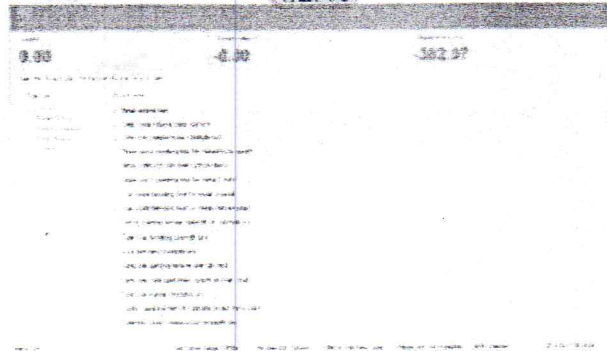


Fig. 1 Test Selection Interface

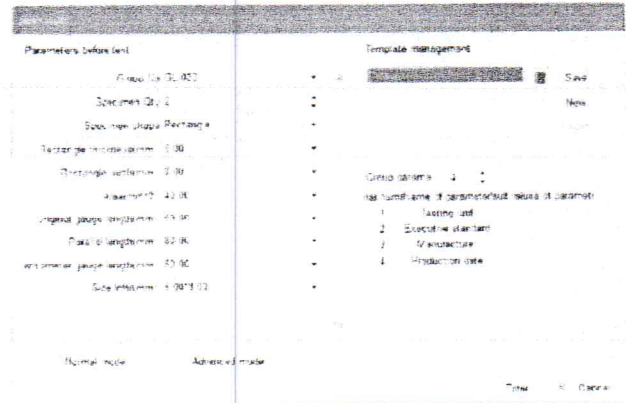


Fig 2. Input the sample information

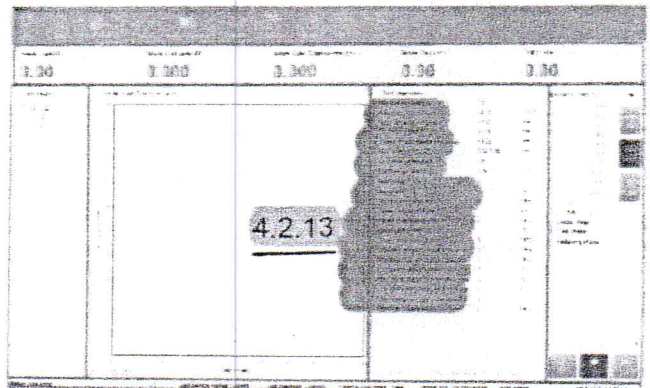


Fig 3. Start to test

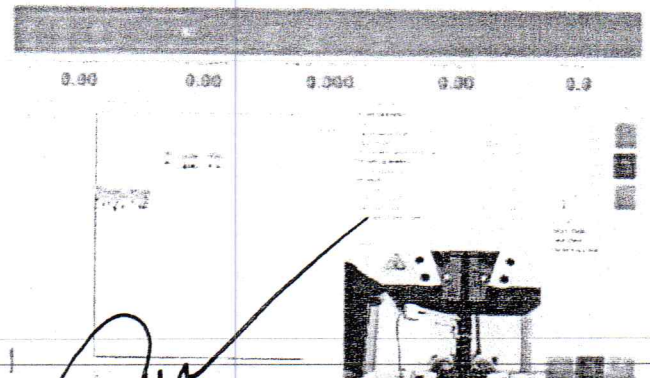


Fig 4. Record video

สำเนาถูกต้อง

Signature

(ลงชื่อ)

(นางสาวกฤติญา จิระกรวัฒน์)

นักวิชาการพัสดุชำนาญการ(จร.ร.อ.)

Signature
กรรมการ
(นางสาวกฤติญา จิระกรวัฒน์)
นักวิชาการพัสดุชำนาญการ
กรรมการ

Pre-test parameters	
Area(So)	44.20
Original gauge length(Lo)	50.00
Parallel length(Lc)	80.00
Extensometer gauge length(Le)	50.00
Size Infor	6.50*6.80
Post-test parameters	
Fracture gauge(Lu)	0.00
Test result	
Max Load(Fm)	0
Tensile Strength(Rm)	0
Upper yield Load(FeH)	0
Upper yield strength(ReH)	0
Lower yield Load(FeL)	0
Lower yield strength(ReL)	0
Stipulate plasticity elongation stren	0
Stipulate total elongation strength(R	0
Elongation after break(A)	0
Max force plasticity elongation rate	0
Max force total elongation rate(Agt)	0
Total elongation rate of fracture(At)	0
Elasticity modulus(E)	0

หน้า 3

4.2.13

สำเนาถูกต้อง
 (นางสาวกฤติญา จิระกรวัฒน์นะ)
 นักวิชาการพัสดุชำนาญการ

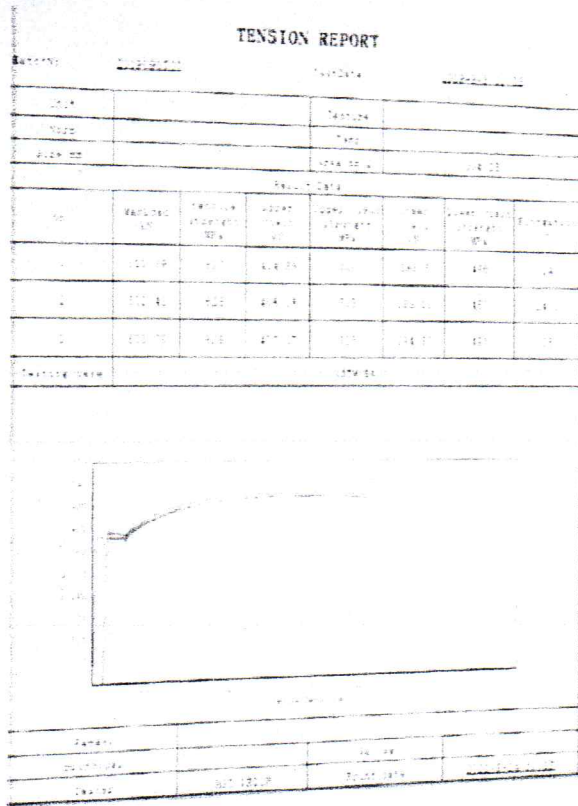
สำเนาถูกต้อง
 (นางสาวกฤติญา จิระกรวัฒน์นะ)
 นักวิชาการพัสดุชำนาญการ

.....ประธานกรรมการ)
 (ลงชื่อ).....กรรมการ)
 (ลงชื่อ).....กรรมการ)
 (ลงชื่อ).....กรรมการ)

Test Report

4.2.13

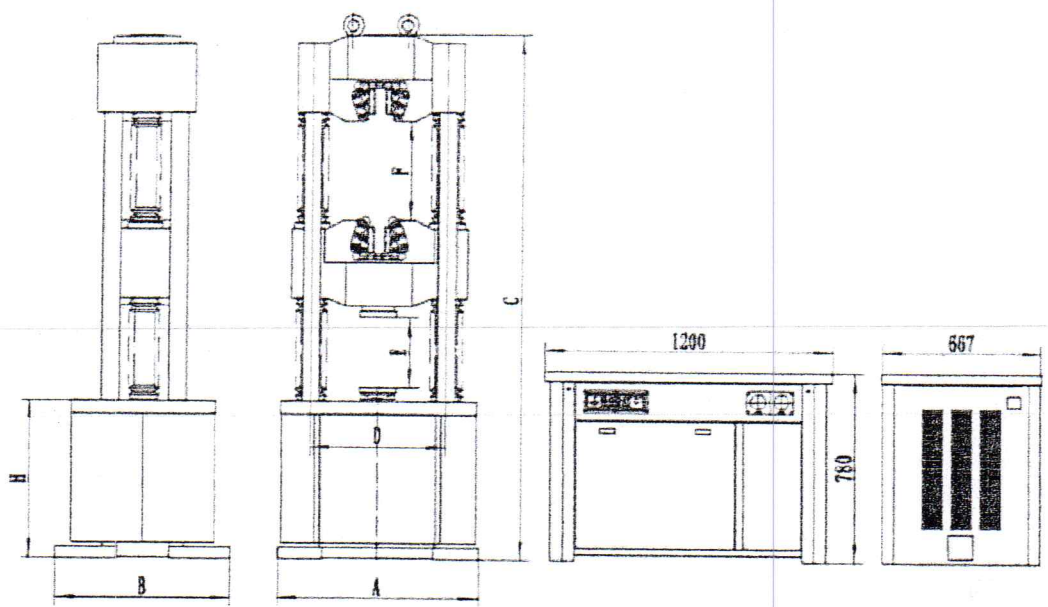
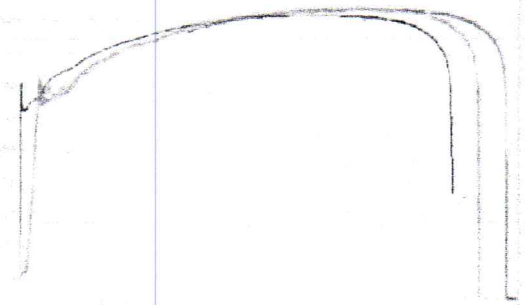
Output and print report. Excel, word, template test report, can be edited customize To show test information, including test person, test standard, test curve, test max load etccan add your company LOGO and company name, easy to edit.



Metallic materials - Tensile testing at ambient temperature (ISO 6892: 1998)

Temp. (°C)	Temp. (°F)	Temp. (°C)	Temp. (°F)
20	68	20	68

NO.	SAMPLE NO.	APPLIED LOAD (N)	TENSILE STRENGTH (MPa)	ELONGATION (%)	YIELD STRENGTH (MPa)	ELONGATION AT 0.2% (MPa)	ELONGATION AT 0.01% (MPa)	ELONGATION AT 0.005% (MPa)	ELONGATION AT 0.001% (MPa)
1	101	111.41	722	24.4	511	47	14	14	14
2	102	100.75	618	21.7	475	45	13	13	13



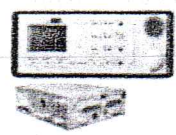



	A	B	C	D	E	F	H
WAV-300D	745	685	1905-2105	485	550	780	650-850
WAV-600D	750	690	2055-2255	500	650	900	650-850
WAV-1000D	830	720	2155-2355	560	700	950	650-850
WAV-1000E	860	740	2255-2505	580	700	950	710-960
WAV-1000G	860	740	2575-2825	580	1000	1350	710-960


นางสาวกฤติญา จิระกรวัฒน์นะ (นางสาวกฤติญา จิระกรวัฒน์นะ) (นางสาวกฤติญา จิระกรวัฒน์นะ)
 นักวิชาการพัสดุชำนาญการ (นางสาวกฤติญา จิระกรวัฒน์นะ) (นางสาวกฤติญา จิระกรวัฒน์นะ)
 กรรมการ

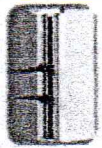
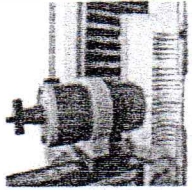
15. Standard Accessories: 4.2.19

Machine configuration	Configuration Details
Main frame	HST-4 columns and 2 ball 4.2.4
Hydraulic automatic Wedge tensile grip (1 set for each)	<u>Inserts for round specimen</u> 300kN: $\phi 10-\phi 20$, $\phi 20-\phi 32$ mm; Optional: 4-10mm 600kN: $\phi 13-\phi 26$, $\phi 26-\phi 40$ mm; Optional: 6-13mm 1000kN: $\phi 13-\phi 26$, $\phi 26-\phi 45$ mm; Optional: 6-13mm 4.2.15
	<u>Flat specimen</u> 300kN: 0-15mm; Optional: 15-30mm 600kN: 0-15mm; Optional: 15-30mm 1000kN: 0-20mm; Optional: 20-40mm 4.2.15
<u>Compression fixture</u>	Sizes $\phi 160$ mm; Operational temperature: 0-40 °C 4.2.15
Integrated servo oil source	HST
Servo control valve	Germany-HYTOS
Motor	WNM
Oil Pump	ITALY 'MARZOCCHI' pump
Plug-in valve	USA SUN
Load sensor	Pressure cell
Displacement sensor	China brand
Electronic extensometer	HST-50/10 (Standard: EN ISO 3376, ASTM D 6775-02, ISO 37)
Hand-held controller	HST
Safety door	HST
External independent Controller	HST, EDCH 550
English operation software and CD	Language supports English (standard), Russia, Turkish, Spanish, etc.
USB Cable connect with PC	HST
Computer and printer 4.2.15	China brand

16. Optional Accessories:

Configuration name	Configuration Details
DOLI EDCI 20 Controller (Code:1097)	EDC i20 controller from Doli, Germany 
DOLI R7 handheld control box (Code:1083)	Doli, Germany, RMC-7 Handheld Unit  สำเนาถูกต้อง
Oil Pump	Japan NACHI
Servo control valve	ITALY ATOS valve (นางสาวกฤติญา จิระกรวัฒน์นง)
Load sensor	USA Spoke shape load cell  นักวิชาการพัสดุชำนาญการ
(ชื่อ).....	ประธานกรรมการ
USA Epsilon (Code:1093) (ลงชื่อ).....	กรรมการ  สำเนาถูกต้อง

(ลงชื่อ)..... กรรมการ  **นางสาวกฤติญา จิระกรวัฒน์นง**
นักวิชาการพัสดุชำนาญการ

Extensometer	MF automatic (Code:1086)	MFL- 300B,500B EN 10002 ,Class 0.5 Stroke:300mm; 500mm	
	Video Extensometer (Code:1032)	Mercury RT Features: Non- contact;2D and 3D measurement Please see the separate catalog for more details	
Other grips:			
Bend grip / Shear grip/ Bolt/ Stud/ Nut tensile grip.....			

Why Choose Us-Our customers are located in more than 150 countries around the world

South America

(Mexico) Industria Lt
SIMIL CUERO PLYMOUTH SA DE CV
Dirceu Gomes
Núcleo Empresarial Huechuraba
Facultad de Ciencias Químicas (FCQ)
Casagrande Motori Ltda
Engº Douglas Köech Branco

Oceania

ACME Operations Pty Ltd
Pultron Composites Ltd
Fulcrum SP Materials Ltd.
A K UNICARGO INTERNATIONAL
Long Pipes Pty Ltd

Middle East

African Industries Group
RTC TEC Couplings Technology
Hayat Communications
Team General Trading LLC
Ahmed alsarraj sons company
TARKHIS KARANE NOANDISH

North America

Tungsten Heavy Powder & Parts
PCMI Manufacturing Group
Lightning Rod & Pipe LLC
CellScale Biomaterials Testing
LES OUTILS DIAMANTÉS DTG. INC.
COO A.L. Patterson Inc.

CIS

RID DOOEL SKOPJE
Estonia Logistics Ltd.
ООО Дека-С
ООО "Уфагидромаш"

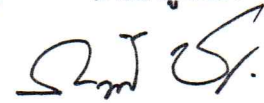
Europe

Imcon Pro Service SRL
Optilus rafal Siadak
Chevalier Technologies Limited
Dunze GmbH
University of Birmingham
Antolin Investment Co.,Ltd
Dycomet Europe BV
ROBERT LAMINAGE
Plasticolor Sweden AB
Radius AB
Forbes Technologies Ltd
P.H.U. AMIWAR ANNA
Petrolab Sardegna di Alessandro

Asian

S.P.B PANEL INDUSTRIES CO.,LTD
Dammam University - college of dentistry
Central Power Process Systems
MODERN FACTORY FOR STEEL INDUSTRIES CO. LTD
Partosh shlomo block ind ltd

สำเนาถูกต้อง




(นางสาวกฤติญา จิระกรวัฒน์)

นักวิชาการพัสดุชำนาญการ

() ประธานกรรมการ
() กรรมการ
() กรรมการ
() กรรมการ

สำเนาถูกต้อง



(นางสาวกฤติญา จิระกรวัฒน์)
นักวิชาการพัสดุชำนาญการ

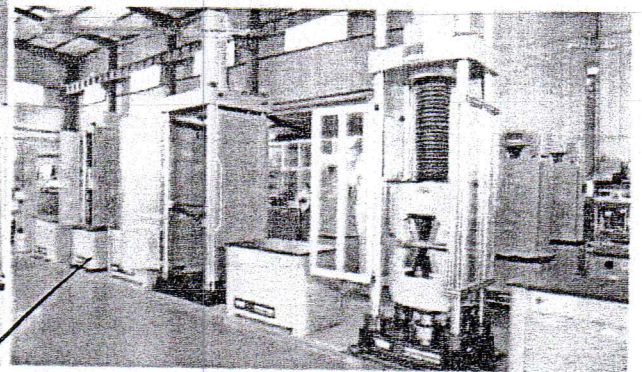
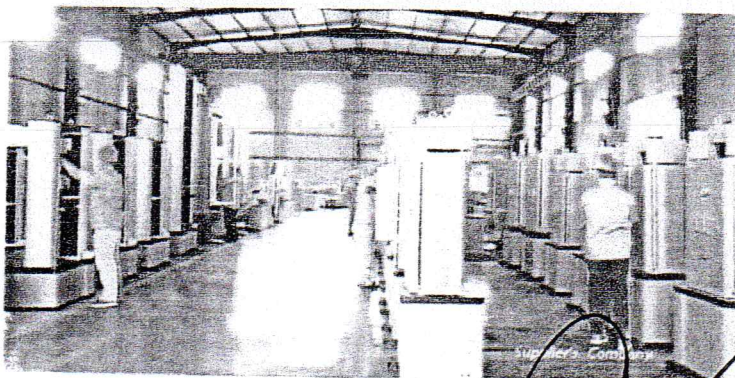
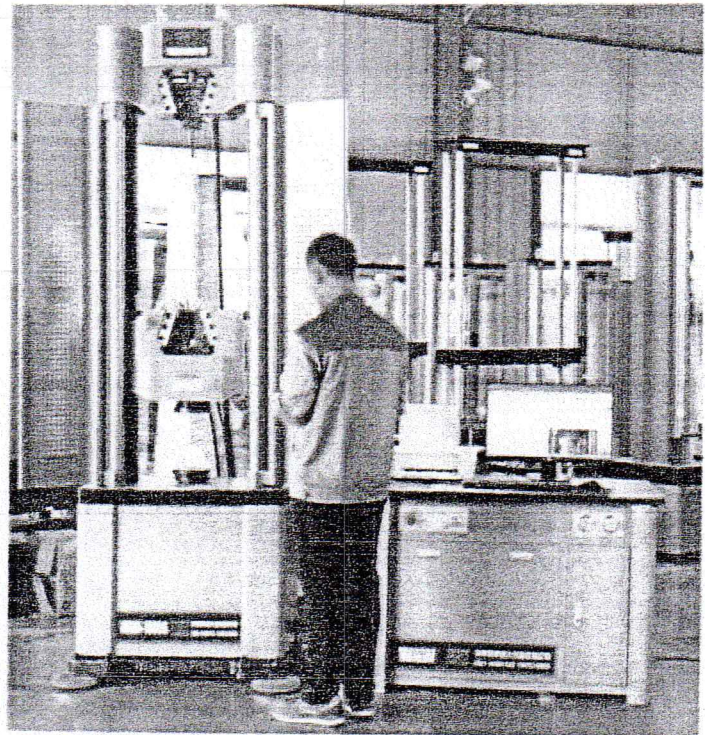
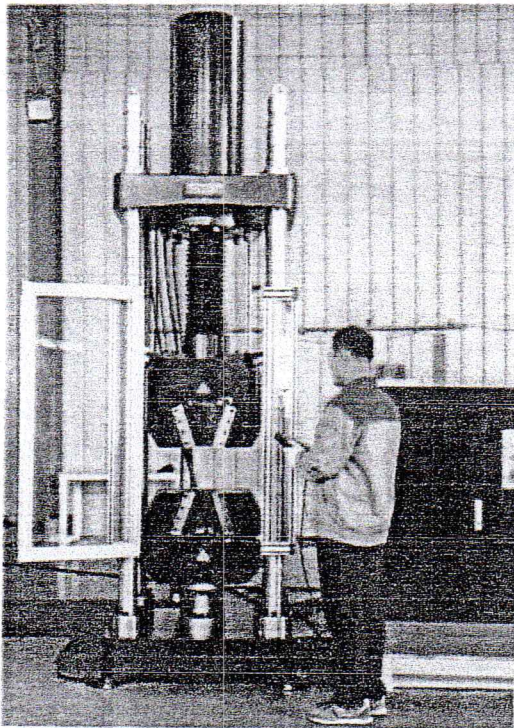
Why Choose -Fast delivery time-within 7 days

Global Reach, Delivered Locally

With six international offices, a network of over 100 distributors, and a dedicated team of highly experienced product specialists, support is always close at hand. We have the global reach to give you access to the relevant technical expertise, pre-and post-sales technical support and training to ensure you get maximum lifetime value from your investment, wherever you are in the world.

Quality Standards & Accreditation **42.16**

ISO.9001 and CE accredited and an active member of all the main international standard organizations, including GB, ISO, EN, ASTM, AASHTO and AWRG. we are also involved in steering future Standards development so they are written with practical operation and application in mind for the benefit of the end-users.



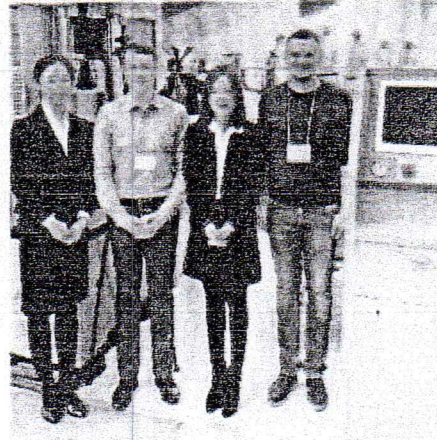
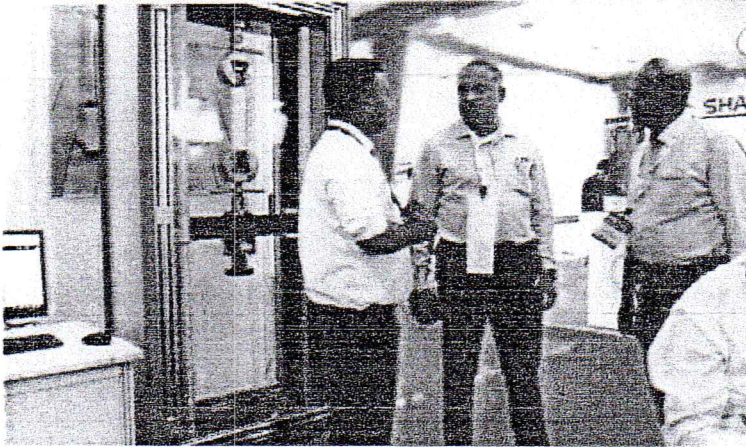
(ลงชื่อ).....ประธานกรรมการ

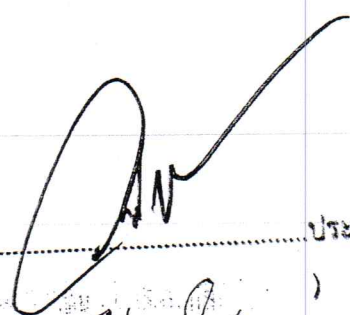
(ลงชื่อ).....กรรมการ

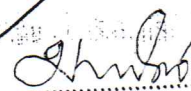
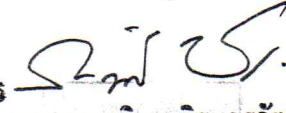
(ลงชื่อ).....กรรมการ


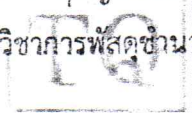
สำเนาถูกต้อง
สำเนาถูกต้อง
 (นางสาวกฤติญา จิระกรวัฒน์นะ)
 (นางสาวกฤติญา จิระกรวัฒน์นะ)
 นักวิชาการพัสดุชำนาญการ
 นักวิชาการพัสดุชำนาญการ

Attend exhibitions regularly and provide training for local customers



(ลงชื่อ).....  ประธานกรรมการสำนักถูกต้อง

(ลงชื่อ).....  กรรมการ  (นางสาวกฤติญา จิระกรวัฒน์)

(ลงชื่อ).....  กรรมการ  (นางสาวกฤติญา จิระกรวัฒน์)

(.....)



HST GROUP Co., LTD.

NO. 4915, West Jingshi Road, Jinan 250012, P.R. CHINA.

Tel +86-58056101, +86-159 1008 1986

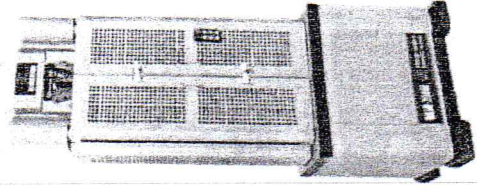
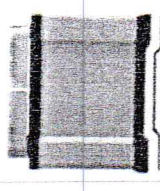

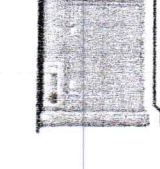
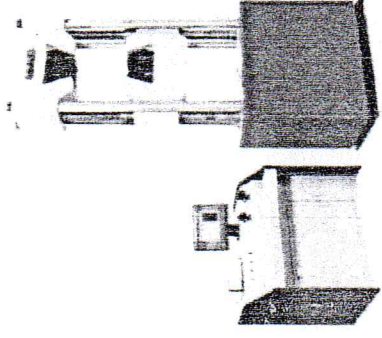


www.hssdgroup.com - e-mail: admin@hssdtest.com

HST HST GROUP
Focus In Material Test

 
(นางสาวกฤติญา จิระกรวัฒน์)
นักวิชาการพัสดุชำนาญการ

HST/KASON

Video: <https://youtu.be/-RIFnamPX0k>

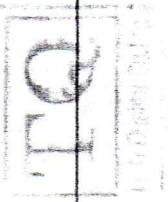
Item	HST/KASON Group	Other companies	Features
<p>Picture</p>   <p>Ergonomics</p> <p>4.2.4</p> <p>Lead screw Must cover</p> <p>ต้อง</p>	  <p>(ลงชื่อ)</p>	<p>I. Main machine</p>    <p>.....การการ</p>	<p>The host and the oil source are integrated with the concave and convex design, which is beautiful. The whole plate of the oil source table and the main table of the host is fixed to the work surface. It is durable and can ensure the operation of the equipment and the accuracy of the force.</p> <p>It is also used the concave design in the vertical direction of the base, which reduces the level requirement of the customer's foundation. The concave design of the oil source part makes the oil source more stable on the ground and improves the aesthetics of the oil source control cabinet.</p> <p>Prevent foreign objects and dust from entering the precision lead screw, and improve the durability of the screw and drive mechanism</p>

(นางสาวกฤติญา จิระกรวัฒน์)

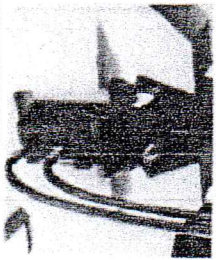
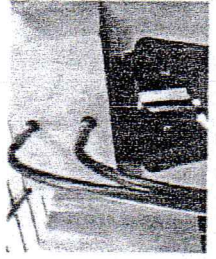
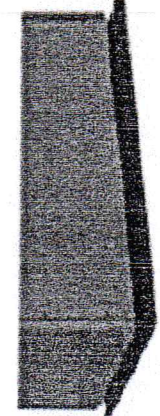

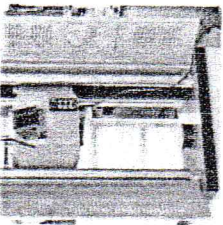

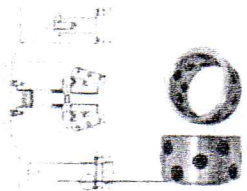
นักวิชาการพัสดุชำนาญการ

(นางสาวกฤติญา จิระกรวัฒน์)

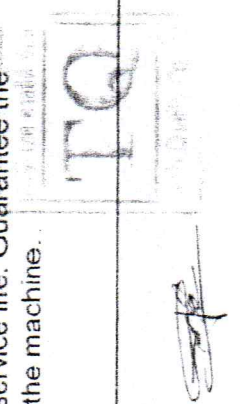
นักวิชาการพัสดุชำนาญการ

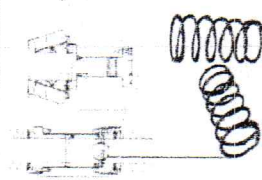

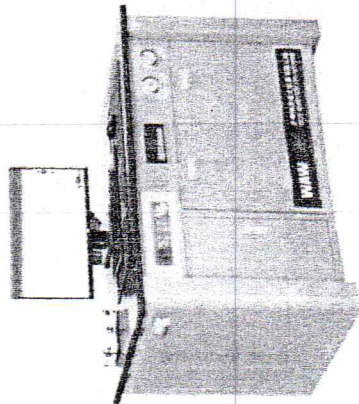
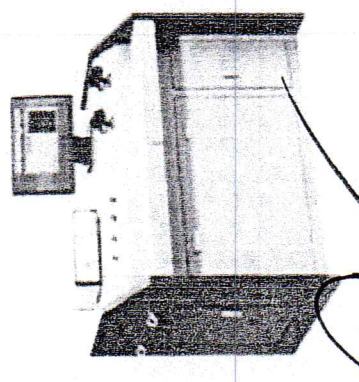



[Handwritten signature]

<p>Upper and lower jaw support & specimen clamping method</p>			<p>HST Group: built-in clamping device, the specimen clamping is more stable, and the specimen breaking neutral will be better. Other compaines: External clamping device, small clamping force, uneven clamping speed, easy to hurt the experimenter</p>
<p>Base</p>			<p>Patented technology: The integrated design of the cylinder base improves the overall rigidity of the base of the equipment, effectively increasing the overall rigidity of the test machine and reducing the noise effect.</p>
<p>Safe protect cover</p>		<p>No</p>	<p>Three-sided fully enclosed safety shield prevents the iron filings from flying out during the test, improves the personal safety of the experimenter, and observes the tensile condition of the specimen in real time.</p>
<p>Shock absorption and noise reduction device</p>		<p>No</p>	<p>The lower end of the screw sprocket is equipped with a shock absorption and noise reduction device, which can effectively buffer the impact force and thus reduce the noise.</p>
<p>Self lubricating bearing</p>		<p>(ลงชื่อ)..... (ชื่อ).....</p> <p>(ลงชื่อ)..... (ชื่อ).....</p> <p>(ลงชื่อ)..... (ชื่อ).....</p>	<p>It is equipped with graphite self-lubricating bearing, which has good wear resistance, small friction coefficient and long service life. Guaranteee the working accuracy of the machine.</p>

(นางสาวกฤติญา จิระกรวัฒน์)
นักวิชาการพัสดุชำนาญการ



<p>4.2.5 Backlash structure</p>		<p>No</p>	<p>HST patented design: effectively eliminates the gap between the tension nut and the lead screw, so that a certain pre-tightening force is generated between the tension nut and the drive screw, which ensures the synchronization of the force and the neutrality of the sample. Avoid moving the beam to tilt during stretching</p>
<p>Installation convenience</p>		<p>No</p>	<p>The design of host level adjustment structure, the customer's adjustment of the test machine host level. The position of the fuel filler port and the oil drain port are designed to facilitate the customer to</p>
<p>II. Parameter part (Can be customized according to models)</p>			
<p>Tensile space</p>	<p>950mm</p>	<p>620mm</p>	<p>Can effectively perform stretching of shorter to longer specimens</p>
<p>III. Oil source control part</p>			
<p>Oil source design</p>			<p>The entire steel plate is directly mounted and fixed to the workbench, which improves the firmness, durability and ease of use, and eliminates the noise generated by the sample.</p>
<p>Manual control box</p>		<p>..... ปรุระบำนกรรรม (ลงชื่อ)..... No () (ลงชื่อ).....กรรรมการ () (ลงชื่อ).....กรรรมการ ()</p>	<p>Stainless steel hand control box: more durable, can control the rise and fall of moving beams and cylinders, clamping and loosening of jaws Other companies: none Hand control Box: Adjustable crosshead speed up to 350mm/min.</p>

(นางสาวกฤติญา จิระกรวัฒน์นะ)
นักวิชาการพัสดุชำนาญการ

สำเนาถูกต้อง
นางสาวกฤติญา จิระกรวัฒน์นะ
นักวิชาการพัสดุชำนาญการ
Manual control box

4.2.11

(ลงชื่อ).....กรรรมการ
()
(ลงชื่อ).....กรรรมการ
()
(ลงชื่อ).....กรรรมการ
()

High Quality Control

[Handwritten signature]

CTC

4.2.16

Certificate of Registration

Certificate No.:446Q21010121403

Awarded to

JINAN HENSGRAND INSTRUMENT CO., LTD.

Organization Code No./Unified Social Code: 91370104684630659H
Address: No. 4915, Jingshi West Road, Huayin District, Jinan City

Qingdao CTC Inspection & Certification CO.,LTD.(CIC) certify that the Quality Management System of the above organization has been assessed and found to be in accordance with the requirements of the standard:

GB/T19001-2016/ISO9001:2015

SCOPE OF CERTIFICATION/REGISTRATION

.....ประธานกรรมการ
(*[Signature]*)
Production and sales of testing machines.....กรรมการ
(Qualifications-based operations requiring qualification permits)
.....กรรมการ
(*[Signature]*)

This certificate is made valid when used with certification scopes and the requirements of applicable laws and regulations. These requirements include but are not limited to administrative permits, scopes of qualifications, and CCC requirements. Subject to operation conditions in requirements conformity with Quality Management System.

This Certificate is valid for a period of three years only.

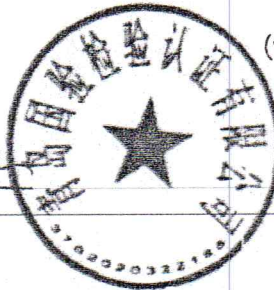
Date from: January.21th, 2021 To: January.20th, 2024

The effectiveness of this Certificate shall be Validated by periodic surveillance and maintenance.

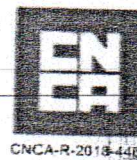
The time limit of the certificate is to January.11th,2022, please conducting the surveillance or re-certification assessment before January.11th,2022.

If the assessment is overdue, the certificate is invalid.

Signed for and on behalf of: *[Signature]*

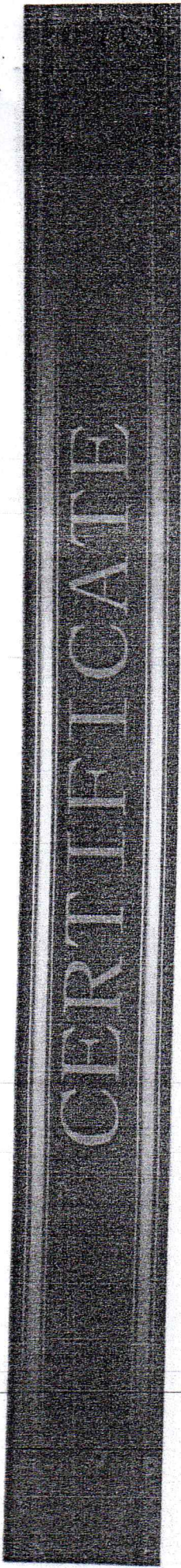


(นางสาวกฤติญา จิระกรวัฒน์)
นักวิชาการพัสดุชำนาญการ



The certificate information is validity on. Our company Web:www.guoyangworld.com ; CNCA official Web: cncaca.cn
QINGDAO CTC INSPECTION & CERTIFICATION CO.,LTD.
E-mail:GUOYANGROUP@163.COM

[Signature]
(นางสาวกฤติญา จิระกรวัฒน์)
นักวิชาการพัสดุชำนาญการ





ใบรับรองเลขที่ 19C098/0666

4.3-2

ใบรับรองห้องปฏิบัติการ

อาศัยอำนาจตามความในพระราชบัญญัติการมาตรฐานแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๕๑

เลขาราชการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบรับรองฉบับนี้ให้

บริษัท ไอโนว์แอส จำกัด

มีห้องปฏิบัติการตั้งอยู่เลขที่

๒/๑๓ ถนนสุขุมวิท ๒ แขวงประเวศ เขตประเวศ กรุงเทพมหานคร

ได้รับการรับรองความสามารถห้องปฏิบัติการสอบเทียบ

ตามมาตรฐานเลขที่ มอก. 17025 - 2561 (ISO/IEC 17025: 2017)

ข้อกำหนดทั่วไปว่าด้วยความสามารถห้องปฏิบัติการทดสอบและสอบเทียบ

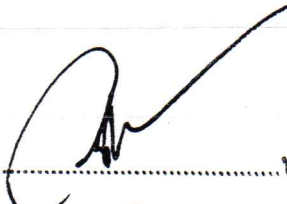
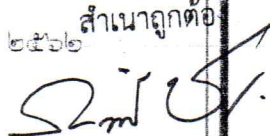
หมายเลขการรับรองที่ สอบเทียบ ๐๓๔๘

โดยมีสาขาการรับรองตามรายละเอียดแนบท้ายใบรับรอง

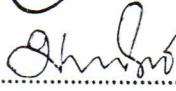
ตั้งแต่วันที่ ๑๐ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๒

ถึง วันที่ ๙ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๕


ออกให้ ณ วันที่ ๑๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๒ สำเนาถูกต้อง

(ลงชื่อ).....  **ประจักษ์กรกรมการ** 

()

(ลงชื่อ).....  **กรมการ** (นายวิระกิตติ์ รันทกิจธนวัชร) นักวิชาการพัสดุชำนาญการ

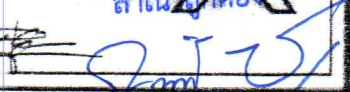
() **รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน**

(ลงชื่อ).....  **เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม**

() **กรมการ**

กระทรวงอุตสาหกรรม สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม




(นางสาวกฤติญา จิระกรวัฒน์)
นักวิชาการพัสดุชำนาญการ

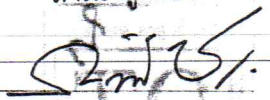
รายละเอียดแนบท้ายใบรับรองห้องปฏิบัติการสอบเทียบ
ใบรับรองเลขที่ 19C098/0666

ชื่อห้องปฏิบัติการ บริษัท ไอ โนว์ แคล จำกัด
ที่อยู่ เลขที่ 2/13 ถนนสุขาภิบาล 2 แขวงประเวศ เขตประเวศ กรุงเทพมหานคร
หมายเลขการรับรองที่ สอบเทียบ 0348
สถานภาพห้องปฏิบัติการ ดาว นอกสถานที่ ชั่วคราว เคลื่อนที่

สาขาการสอบเทียบ	รายการสอบเทียบ	ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด*	วิธีการสอบเทียบ
กลศาสตร์	Push-pull gauge		In-house method : CP-LB 05 based on ISO 7500 - 1 : 2015
	Tension mode		
	10 N to 100 N	0.17 %	
	> 100 N to 1 000 N	0.098 %	
4.3-2	Compression mode		DAKKS-DKC-R 3 - 8 : 2010
	10 N to 100 N	0.24 %	
> 100 N to 1 000 N	0.055 %		
Torque meter			
	3 N·m to 10 N·m	0.59 %	

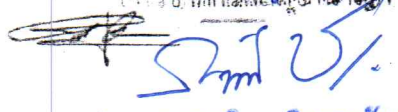
(ลงชื่อ).....ประธานกรรมการ
(.....)
(ลงชื่อ).....กรรมการ
(.....)
(ลงชื่อ).....กรรมการ
(.....)

สำเนาถูกต้อง



(นางสาวกฤติญา จิระกรวัฒน์นะ)

สำเนาถูกต้อง



(นางสาวกฤติญา จิระกรวัฒน์นะ)

นักวิชาการพัสดุชำนาญการ

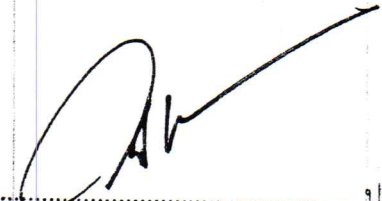
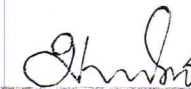

* ค่าความไม่แน่นอน (±) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95 %

รายละเอียดแนบท้ายใบรับรองห้องปฏิบัติการสอบเทียบ
ใบรับรองเลขที่ 19C098/0666

หมายเลขการรับรองที่ สอบเทียบ 0348

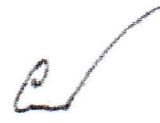
สถานภาพห้องปฏิบัติการ ถาวร นอกสถานที่ ชั่วคราว เคลื่อนที่

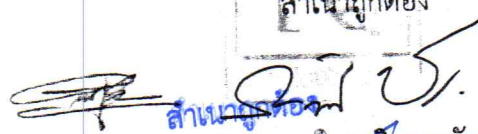
สาขาการสอบเทียบ	รายการสอบเทียบ	ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด*	วิธีการสอบเทียบ
กลศาสตร์ (ต่อ)	Force measuring system and universal testing machine (class 0.5, 1, 2, and 3)		ISO 7500 - 1
4.3-2	<u>Tension mode</u>		
	10 N to 100 N	0.16 %	
	> 100 N to 1 kN	0.099 %	
	> 1 kN to 5 kN	0.075 %	
	> 5 kN to 20 kN	0.14 %	
	> 20 kN to 100 kN	0.087 %	
	<u>Compression mode</u>		
	10 N to 100 N	0.25 %	
	> 100 N to 1 kN	0.062 %	
	> 1 kN to 5 kN	0.079 %	
	> 5 kN to 20 kN	0.084 %	
	> 20 kN to 100 kN	0.17 %	

(ลงชื่อ)  ประธานกรรมการ
(ลงชื่อ)  กรรมการ
(ลงชื่อ)  กรรมการ


* ค่าความไม่แน่นอน (±) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95 %

ออกให้ ณ วันที่ 13 พฤศจิกายน พ.ศ. 2562


ลงชื่อ 
(นายวีระกิตติ รันทกิจธนวัชร)
รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม


สำเนาถูกต้อง

(นางสาวกฤติญา จิระกรวัฒน์)
นักวิชาการพิเศษชำนาญการ
นักวิชาการพิเศษชำนาญการ

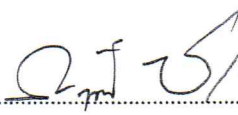
ผนวก ๓ ใบเสนอราคาและบันทึกหลักฐานการต่อราคา
แบบท้ายสัญญาซื้อขาย เลขที่ ๕ /๒๕๖๖
ลงวันที่ ๑๘ ตุลาคม ๒๕๖๕
จำนวน ๔ หน้า

(ลงชื่อ)..........ผู้ซื้อ
(นายอรรถพล วงษ์ประยูร)
รองนายกองค์การบริหารส่วนจังหวัด ปฏิบัติราชการแทน
นายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดสระบุรี



(ลงชื่อ)..........ผู้ขาย
(นายนุกูล บุญกล้า)
กรรมการผู้จัดการ

(ลงชื่อ)..........พยาน
(นางกมลชนก ตรีทอง)
นักบริหารงานการคลัง ระดับต้น

(ลงชื่อ)..........พยาน
(นางสาวกฤติญา จิระกรวัฒน์นะ)
นักวิชาการพัสดุชำนาญการ

สำเนาถูกต้อง

(นางสาวกฤติญา จิระกรวัฒน์นะ)
นักวิชาการพัสดุชำนาญการ

ใบเสนอราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

เรียน นายกองคํการบริหารส่วนจังหวัดสระบุรี

๑. ข้าพเจ้า บริษัท เทค ควอลิตี้ จำกัด เลขที่ ๒/๑๓ ถนน สุขุมวิท

๒ แขวง ทั่วประเทศ เขต ทั่วประเทศ จังหวัด กรุงเทพมหานคร รหัสไปรษณีย์ ๑๐๒๕๐ โทรศัพท์ ๐๘๑๔๘๓๓๘๐๘ โดย
 นายอนุกล บุญกล้า ผู้ลงนามข้างท้ายนี้ ได้พิจารณาเงื่อนไขต่าง ๆ ในเอกสารซื้อด้วยวิธี e-Bidding และเอกสารเพิ่มเติม
 (ถ้ามี) เลขที่ ๑๒/๒๕๖๕ โดยตลอดและยอมรับข้อกำหนดและเงื่อนไขนั้นแล้ว รวมทั้งรับรองว่าข้าพเจ้าเป็นผู้มี
 คุณสมบัติครบถ้วนตามที่กำหนดและไม่เป็นผู้ที่ทำงานของทางราชการ

๒. ข้าพเจ้าขอเสนอรายการพัสดุ รวมทั้งบริการ ซึ่งกำหนดไว้ในเอกสารซื้อด้วยวิธี e-Bidding ดังต่อไปนี้

ลำดับ ที่	รายการ	ราคาต่อ หน่วย	ภาษีมูลค่า เพิ่ม (ถ้า มี)	จำนวน	รวมเป็นเงิน	กำหนดส่ง มอบ
๑	เครื่องทดสอบวัสดุ อเนกประสงค์ ขนาด ๖๐ ตัน (๖๐๐ kN) จำนวน ๑ เครื่อง	-	-	๑ โครงการ	๙๔๑,๖๐๐.๐๐	๑๒๐
รวมเป็นเงินทั้งสิ้น					๙๔๑,๖๐๐.๐๐	

(เก้าแสนสี่หมื่นหนึ่งพันหกร้อยบาทถ้วน) ซึ่งเป็นราคาที่รวมภาษีมูลค่าเพิ่มรวมทั้งภาษีอากรอื่น และ
 ค่าใช้จ่ายทั้งปวงไว้ด้วยแล้ว

๓. คำเสนอนี้จะยืนอยู่เป็นระยะเวลา ๑๕๐ วัน นับแต่วันเสนอราคา และ องค์การบริหารส่วน
 จังหวัดสระบุรี อาจรับคำเสนอนี้ ณ เวลาใดก็ได้ก่อนที่จะครบกำหนดระยะเวลาดังกล่าว หรือระยะเวลาที่ได้ออกไป
 ตามเหตุผลอันสมควรที่ องค์การบริหารส่วนจังหวัดสระบุรี ร้องขอ

๔. ในกรณีที่ข้าพเจ้าได้รับการพิจารณาให้เป็นผู้ชนะการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ ข้าพเจ้าจะต้อง
 รับรองที่จะ

๔.๑ ทำสัญญาตามแบบสัญญาซื้อขายแนบท้ายเอกสารซื้อด้วยวิธี e-bidding กับ องค์การ
 บริหารส่วนจังหวัดสระบุรี ภายใน ๑๕ วัน นับถัดจากวันที่ได้รับหนังสือให้ไปทำสัญญา
 (นางสาวกฤติญา จิระกรวัฒน์)

๔.๒ มอบหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญา ตามที่ระบุไว้ในข้อ ๗ ของเอกสารซื้อด้วยวิธี e-
 bidding ให้แก่ องค์การบริหารส่วนจังหวัดสระบุรี ก่อนหรือขณะที่ได้ลงนามในสัญญาเป็นจำนวนร้อยละ ๕ ของราคา
 ตามสัญญาที่ได้ระบุไว้ในใบเสนอราคานี้ เพื่อเป็นหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญาโดยถูกต้องและครบถ้วน

หากข้าพเจ้าไม่ปฏิบัติตามที่ระบุไว้ข้างต้นนี้ ข้าพเจ้ายอมให้ องค์การบริหารส่วนจังหวัด
 สระบุรี ริบ หลักประกันการเสนอราคาหรือเรียกร้องจากผู้ออกหนังสือค้ำประกัน รวมทั้งยินดีชดเชยค่าเสียหายใดที่อาจ
 มีแก่ องค์การบริหารส่วนจังหวัดสระบุรี และ องค์การบริหารส่วนจังหวัดสระบุรี มีสิทธิ์จะให้ผู้เสนอราคารายอื่นเป็นผู้
 (นางสาวกฤติญา จิระกรวัฒน์)

(ลงชื่อ)..... นักวิชาการพัสดุชำนาญการ

(.....)

ประกวดราคาได้หรือองค์การบริหารส่วนจังหวัดสระบุรี อาจเรียกประกวดราคาใหม่ก็ได้

๕. ข้าพเจ้ายอมรับว่า องค์การบริหารส่วนจังหวัดสระบุรี ไม่มีความผูกพันที่จะรับคำเสนอนี้ หรือใบเสนอราคาใดๆ รวมทั้งไม่ต้องรับผิดชอบในค่าใช้จ่ายใด ๆ อันอาจเกิดขึ้นในการที่ข้าพเจ้าได้เข้าเสนอราคา

๖. บรรดาหลักฐานประกอบการพิจารณา เช่น ตัวอย่าง (sample) แคตตาล็อก แบบรูปรายการละเอียด คุณลักษณะเฉพาะ (Specifications) พร้อมใบเสนอราคา ซึ่งข้าพเจ้าได้ลงไว้ในระบบการจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ข้าพเจ้ายินยอมมอบให้ องค์การบริหารส่วนจังหวัดสระบุรี ไว้เป็นเอกสารและทรัพย์สินของทางราชการ

สำหรับตัวอย่างที่เหลือหรือไม่ใช้แล้ว ซึ่ง องค์การบริหารส่วนจังหวัดสระบุรี ส่งคืนให้ ข้าพเจ้าจะไม่เรียกร้องค่าเสียหายใด ๆ ที่เกิดขึ้นกับตัวอย่างนั้น

๗. เพื่อเป็นหลักประกันในการปฏิบัติโดยถูกต้อง ตามที่ได้ทำความเข้าใจและตามความผูกพันแห่งคำเสนอนี้ ข้าพเจ้ามอบ - เพื่อเป็นหลักประกันการเสนอราคาเป็นเงินจำนวน - บาท มาพร้อมนี้

๘. ข้าพเจ้าได้ตรวจทานตัวเลขและตรวจสอบเอกสารต่าง ๆ ที่ได้ยื่นพร้อมใบเสนอราคานี้โดยละเอียดแล้ว และเข้าใจดีว่า องค์การบริหารส่วนจังหวัดสระบุรี ไม่ต้องรับผิดชอบใด ๆ ในความผิดพลาด หรือ ตกหล่น

๙. ใบเสนอราคานี้ได้ยื่นเสนอโดยบริสุทธิ์ยุติธรรม และปราศจากกมลฉ้อฉล หรือการสมรู้ร่วมคิดกัน โดยไม่ชอบด้วยกฎหมายกับบุคคลใดบุคคลหนึ่ง หรือหลายบุคคล หรือกับห้างหุ้นส่วน บริษัทใด ๆ ที่ได้ยื่นเสนอราคาในคราวเดียวกัน

เสนอมา ณ วันที่ ๑๕ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๕

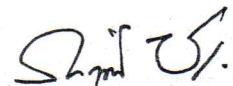
(นายอนุกุล บุญกล้า)
กรรมการผู้จัดการ

ใบเสนอราคาเลขที่ 6509160025557

รหัสอ้างอิง OTP PTW

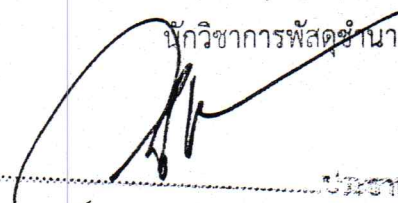
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี ๐๑๐๕๕๔๙๑๑๐๒๔๔

สำเนาถูกต้อง

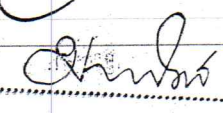


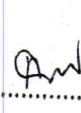
(นางสาวกฤติญา จิระกรวัฒน์นะ)

นักวิชาการพัสดุชำนาญการ



ประธานกรรมการ

(ชื่อ)  กรรมการ

(ชื่อ)  กรรมการ

สำเนาถูกต้อง

(นางสาวกฤติญา จิระกรวัฒน์นะ)

นักวิชาการพัสดุชำนาญการ

บันทึกหลักฐานการต่อรองราคา

ณ องค์การบริหารส่วนจังหวัดสระบุรี

วันที่ ๒๑ กันยายน ๒๕๖๕

ตามคำสั่งองค์การบริหารส่วนจังหวัดสระบุรี ที่ ๑๕๘๑/๒๕๖๕ ลงวันที่ ๒๓ สิงหาคม ๒๕๖๕ เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการพิจารณาผลประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์และคณะกรรมการตรวจรับพัสดุ สำหรับการประกวดราคาซื้อโครงการจัดซื้อเครื่องทดสอบวัสดุคอนกรีตอัดแรง ขนาด ๖๐ ตัน (๖๐๐ kN) จำนวน ๑ เครื่อง ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) ได้แต่งตั้งผู้มีรายนามท้ายนี้เป็นคณะกรรมการพิจารณาผลการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ โครงการจัดซื้อเครื่องทดสอบวัสดุคอนกรีตอัดแรง ๗ ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) ผลปรากฏว่า บริษัท เทค ควอลิตี้ จำกัด เป็นผู้เสนอราคาในวงเงิน ๙๔๑,๖๐๐.-บาท (เก้าแสนสี่หมื่นหนึ่งพันหกร้อยบาทถ้วน) ตามใบเสนอราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) จากระบบการจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ นั้น

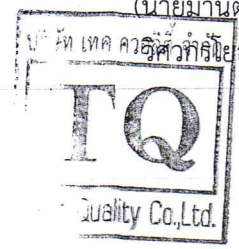
คณะกรรมการพิจารณาผลการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ ได้ร่วมกันต่อรองราคากับ บริษัท เทค ควอลิตี้ จำกัด ปรากฏว่า

- () ขอยื่นราคาเดิม ระยะเวลาส่งมอบ ๑๒๐ วัน คงเดิม
 - () ยินยอมลดราคา เป็นเงินจำนวน - บาท คงเหลือเป็นเงินจำนวนทั้งสิ้น - บาท
- คณะกรรมการฯ ได้บันทึกและอ่านข้อความข้างต้นให้ฟังโดยละเอียดแล้ว รับว่าเป็นการถูกต้อง จึงได้ลงลายมือชื่อพร้อมทั้งประทับตรา (ถ้ามี) ไว้เป็นหลักฐาน

ลงชื่อ..... ประธานกรรมการฯ
(นายวันเฉลิม แก้ววิสูตร)
วิศวกรโยธาชำนาญการ

ลงชื่อ..... กรรมการฯ
(นายมานิตย์ ชูศรีจันทร์)
บริษัท เทค ควอลิตี้ จำกัด

ลงชื่อ..... กรรมการฯ
(นางสนม แก้วประสาน) **สำเนาถูกต้อง**
เจ้าพนักงานธุรการชำนาญงาน



ลงชื่อ..... ผู้เสนอราคา
(นายอนุกุล บุญกล้า)
กรรมการผู้จัดการ

(นางสาวกฤติญา จิระกรวัฒน์นะ)
นักวิชาการพัสดุชำนาญการ
- อนุมัติ
- ดำเนินการตามระเบียบฯ

เรียน นายองค์การบริหารส่วนจังหวัดสระบุรี
บริษัท เทค ควอลิตี้ จำกัด ผู้ชนะการเสนอราคาโครงการ
จัดซื้อเครื่องทดสอบวัสดุคอนกรีตอัดแรง ๗ ปรากฏว่า ผู้ขายขอยืนยัน
ราคาเดิม เป็นเงินจำนวนทั้งสิ้น ๙๔๑,๖๐๐.- บาท (-เก้าแสนสี่หมื่นหนึ่งพัน-
หกร้อยบาทถ้วน-)

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และเห็นชอบราคาการจัดซื้อจัดจ้าง ฯ

ตามที่เสนอ
(นางสาวกฤติญา จิระกรวัฒน์นะ)
(นางละอองดาว บำรุงชาติ)

(นายอรรถพล วงษ์ประยูร)
รองนายกองค์การบริหารส่วนจังหวัด ปฏิบัติราชการ
นายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดสระบุรี

เจ้าหน้าที่
ฝ่ายทะเบียนพัสดุและทรัพย์สิน รักษาของในศาลากลาง
เมืองสระบุรี

(นางทิตยาพร เพชรประดับ)
รองปลัดองค์การบริหารส่วนจังหวัด

(นางสาวกฤติญา จิระกรวัฒน์นะ)
นักวิชาการพัสดุชำนาญการ

(นางจุฑาพร บำรุงกิจ)
ผู้อำนวยการกองพัสดุและทรัพย์สิน

(นายอัศววัฒน์ ศิริธัญญ์นาร)
ปลัดองค์การบริหารส่วนจังหวัดสระบุรี

สำเนาฉบับ



คำสั่ง องค์การบริหารส่วนจังหวัดสระบุรี

ที่ ๑๕๕๑/๒๕๖๕

เรื่อง แต่งตั้ง คณะกรรมการพิจารณาผลการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ และคณะกรรมการตรวจรับพัสดุ สำหรับการประกวดราคาซื้อจัดซื้อเครื่องทดสอบวัสดุอเนกประสงค์ ขนาด ๖๐ ตัน (๖๐๐ kN) จำนวน ๑ เครื่อง ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

ด้วย องค์การบริหารส่วนจังหวัดสระบุรี มีความประสงค์จะประกวดราคาซื้อจัดซื้อเครื่องทดสอบวัสดุอเนกประสงค์ ขนาด ๖๐ ตัน (๖๐๐ kN) จำนวน ๑ เครื่อง ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) และเพื่อให้เป็นไปตามระเบียบกระทรวงการคลังว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้าง และการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ.๒๕๖๐ จึงขอแต่งตั้งรายชื่อต่อไปนี้เป็น คณะกรรมการพิจารณาผลการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ และคณะกรรมการตรวจรับพัสดุ สำหรับการประกวดราคาซื้อจัดซื้อเครื่องทดสอบวัสดุอเนกประสงค์ ขนาด ๖๐ ตัน (๖๐๐ kN) จำนวน ๑ เครื่อง ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

คณะกรรมการพิจารณาผลการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์

๑. นายวันเฉลิม แก้ววิสูตร

ประธานกรรมการฯ

วิศวกรโยธาชำนาญการ

๒. นายมานิตย์ ชูศรีจันทร์

กรรมการ

วิศวกรโยธาปฏิบัติการ

๓. นางสนม แก้วประสาน

กรรมการ

เจ้าพนักงานธุรการชำนาญงาน

อำนาจและหน้าที่

ลงลายมือชื่อพร้อมตรวจสอบเอกสารหลักฐานการเสนอราคาต่างๆ และพิจารณาผลตามเงื่อนไขที่ส่วนราชการกำหนดไว้ในประกาศและเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ ตามระเบียบกระทรวงการคลังว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ.๒๕๖๐ ซี ๕๕, ข้อ ๕๖, ข้อ ๕๗ และข้อ ๕๘ ให้แล้วเสร็จภายใน ๗ วันทำการ นับถัดจากวันเสนอราคา

คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ

๑. นายสรารุช อินสุข

ประธานกรรมการฯ

หัวหน้าฝ่ายสำรวจและออกแบบ

สำเนาถูกต้อง

(นางสาวกฤติญา จิระกรวัฒน์นะ)

นักวิชาการพัสดุชำนาญการ

๒. นายมารุต ชาวสวน
วิศวกรโยธาชำนาญการพิเศษ (วช.)

กรรมการ

๓. นายพรชัย แก้วบังวัน
วิศวกรโยธาชำนาญการพิเศษ (วช.)

กรรมการ

อำนาจและหน้าที่

ตรวจรับพัสดุ ตามระเบียบกระทรวงการคลัง ว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ
พ.ศ.๒๕๖๐ ข้อ ๑๗๕

สั่ง ณ วันที่ ๒๗ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๕



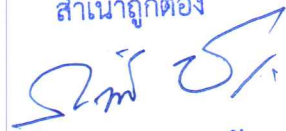
(นายอรรถพล วงษ์ประยูร)

รองนายกองค์การบริหารส่วนจังหวัด ปฏิบัติ

ราชการแทน

นายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดสระบุรี

สำเนาถูกต้อง



(นางสาวกฤติญา จิระกรวัฒน์นะ)

นักวิชาการพัสดุชำนาญการ

.....รองนายกองค์การบริหาร

.....ปลัดองค์การบริหาร

.....รองปลัดองค์การบริหาร

.....ผอ.กองพัสดุฯ

.....หัวหน้าฝ่าย

.....เจ้าหน้าที่ พิมพ์/ทาน